

BILANCIO CONSUNTIVO 2021

CONTO ECONOMICO

| COSTI E SPESE | | | PROVENTI | | |
|---------------|--|-------------------|----------|-------------------------------------|-------------------|
| 1 | Organi statuari | 1.557,66 | 1 | Quote associative | 1.085,00 |
| 2 | Segreteria, funzionamento e sede | 85.449,03 | 2 | Contributo Regione - L.Finanziaria | 335.280,00 |
| 3 | Manifestazioni artistiche | 67.576,73 | 3 | Contributi Ministero Cultura | 73.412,35 |
| 4 | Formazione | 41.889,63 | 4 | Altri contributi | 5.000,00 |
| 5 | Iniziative editoriali e archivio | 31.124,64 | 5 | Proventi per attività istituzionali | 9.490,00 |
| 6 | Bandi progetti corali | 150.000,00 | 6 | Altri proventi | 31.301,41 |
| 7 | Rimborsi per iniziative del territorio | 52.300,00 | | | |
| 8 | Attività promozionali | 9.915,29 | | | |
| 9 | Quote associative | 841,00 | | | |
| 10 | Ammortamenti | 2.357,15 | | | |
| 11 | Oneri bancari | 585,46 | | | |
| 12 | Altre spese | 7.038,91 | | | |
| | Totale costi e spese | 450.635,50 | | | |
| | Avanzo di gestione | 4.933,26 | | | |
| | Totale a pareggio | 455.568,76 | | Totale proventi | 455.568,76 |

San Vito al Tagliamento, 21 febbraio 2022

Il Presidente
 Carlo Berlese

Carlo Berlese