
SALGAIM ECOLOGIC spa
Stabilimento di Morsano al Tagliamento (PN)

SINTESI NON TECNICA

Estensore del documento

P.I. Petracchin Alfredo
Via Eraclea 48
35100 Padova

Data	Revisione	Redazione	Controllo	Approvazione
7.10.2014	0	Petracchin Alfredo	Luciano De Poli	Gottardo Giancarlo

Sommario

1-	Attuale regime autorizzativo	3
2-	Descrizione dello stabilimento.....	3
3-	Tecnologie adottate per il contenimento delle emissioni gassose.....	8
4-	Centrale termica	9
5-	Serbatoi interrati e serbatoi soprasuolo	10
6-	Incidenti e sversamenti, monitoraggi del suolo e sottosuolo	10
7-	Sistemi di gestione aziendale	10
8-	Sicurezza sul lavoro	11
9-	Amianto.....	11
10-	PCB-PCT	11
11-	Rapporti ambientali annui.....	11
12-	Quantita' di prodotti finiti e materie prime.....	12
13-	Scarichi idrici e consumi idrici	12
14-	Rifiuti	13
15-	Consumi energetici	14
16-	Rumore verso l'esterno	15

1- Attuale regime autorizzativo

Lo stabilimento, dal punto di vista autorizzativo, dispone dell'Autorizzazione Integrata Ambientale Decreto 371 del 3 marzo 2014.

E' stata recentemente trasmessa una richiesta di modifica non sostanziale dell'impianto per la quale non e' stato emessa ancora la revisione del Decreto indicato (modifica riguardante la sostituzione del combustore delle fumane)

Oltre all'A.I.A., lo stabilimento dispone di tutte le autorizzazioni riguardanti :

- a) Emungimento acque da sottosuolo
- b) Autorizzazione sanitaria
- c) Certificato di Prevenzione Incendi
- d) Scarico acque in corso superficiale.

2- Descrizione dello stabilimento

La Società SALGAIM ECOLOGIC S.p.A., opera dal 1998 presso lo stabilimento di Morsano al Tagliamento (PN) rilevato dalla precedente propriet , come la precedente propriet  opera nel settore del recupero degli scarti di macellazione e simili al fine di ottenere grasso e farina proteica.

3

Lo stabilimento   collocato in Via Cordovado 4 in un contesto prettamente agricolo con assenza di civili abitazioni limitrofe all'opificio.

I reparti di lavoro sono i seguenti :

#	Reparti
1	Sala ricezione
2	Sala cottura
3	Sala lavorazione farine animali
4	Sala caldaie
5	Piccola officina di manutenzione
6	Uffici / sala controllo
7	Servizi igienico assistenziali per il personale
8	Cabina elettrica
9	Sala pompe

Nelle aree esterne sono collocati n. 3 serbatoi fuoriterra per lo stoccaggio del grasso animale (25 mc cad.) su bacino di contenimento per la prevenzione degli spandimenti ed un silos per lo stoccaggio delle farine animali da 60 mc.

E' presente un serbatoio intermedio da 20 mc per lo stoccaggio di grasso animale a servizio del termodeodoratore fumane (in alternativa all'alimentazione a gas metano)

4

Sempre esternamente e' presente il sistema depurativo delle acque di lavaggio mediante sistema biologico e il sistema di termodistruzione delle fumane originate dalla lavorazione nei cuocitori; l'apporto termico dell'impianto e' a carico del grasso animale originato dallo stabilimento o del gas metano.

L'impresa si occupa del trattamento di scarti di macellazione di categoria 1 e 2 reg. 1069/2009 per la produzione di farine proteiche animali e grassi; il peso annuo di grasso animale prodotto e' pari a circa 1223 tn, mentre il peso annuo di farine prodotte e' pari a 3907 tn (anno 2013).

Gli scarti di macellazione in ingresso allo stabilimento (anno 2013) sono stati pari 15000 tn.

Le farine sono destinate quindi alla termodistruzione presso impianti terzi mentre i grassi animali sono destinati all'utilizzo interno per il processo produttivo o destinati ad impianti esterni dove sono utilizzati per diversi impieghi (ad esempio biodisel).

Il ciclo di lavorazione prevede i seguenti processi:

- scarico dei sottoprodotti di macellazione e delle carcasse animali nel reparto magazzino materie prime compartimentato ed aspirato all'interno delle fosse di scarico a tenuta stagna
- macinazione del prodotto mediante un tritatore;
- invio del prodotto all'interno dei cuocitori/sterilizzatori

Tutto il processo di cottura e sterilizzazione avviene attraverso l'utilizzo di vapore saturo a circa 10 bar di pressione.

Impianti tecnologici

Gli impianti tecnologici dell'insediamento (elettrico, idraulico, termico) sono realizzati in modo conforme alla regola d'arte, secondo quanto previsto dall'Art. 7 del DM 22/01/2008 n° 37 e, dove necessario, sono stati rilasciati i relativi certificati di collaudo e le dichiarazioni di conformità, tenuto conto delle condizioni di esercizio e degli usi cui è destinato lo stabilimento.

Gli impianti di messa a terra sono regolarmente sottoposti a verifica e manutenzione da ditte esterne abilitate secondo il DPR 462/01.

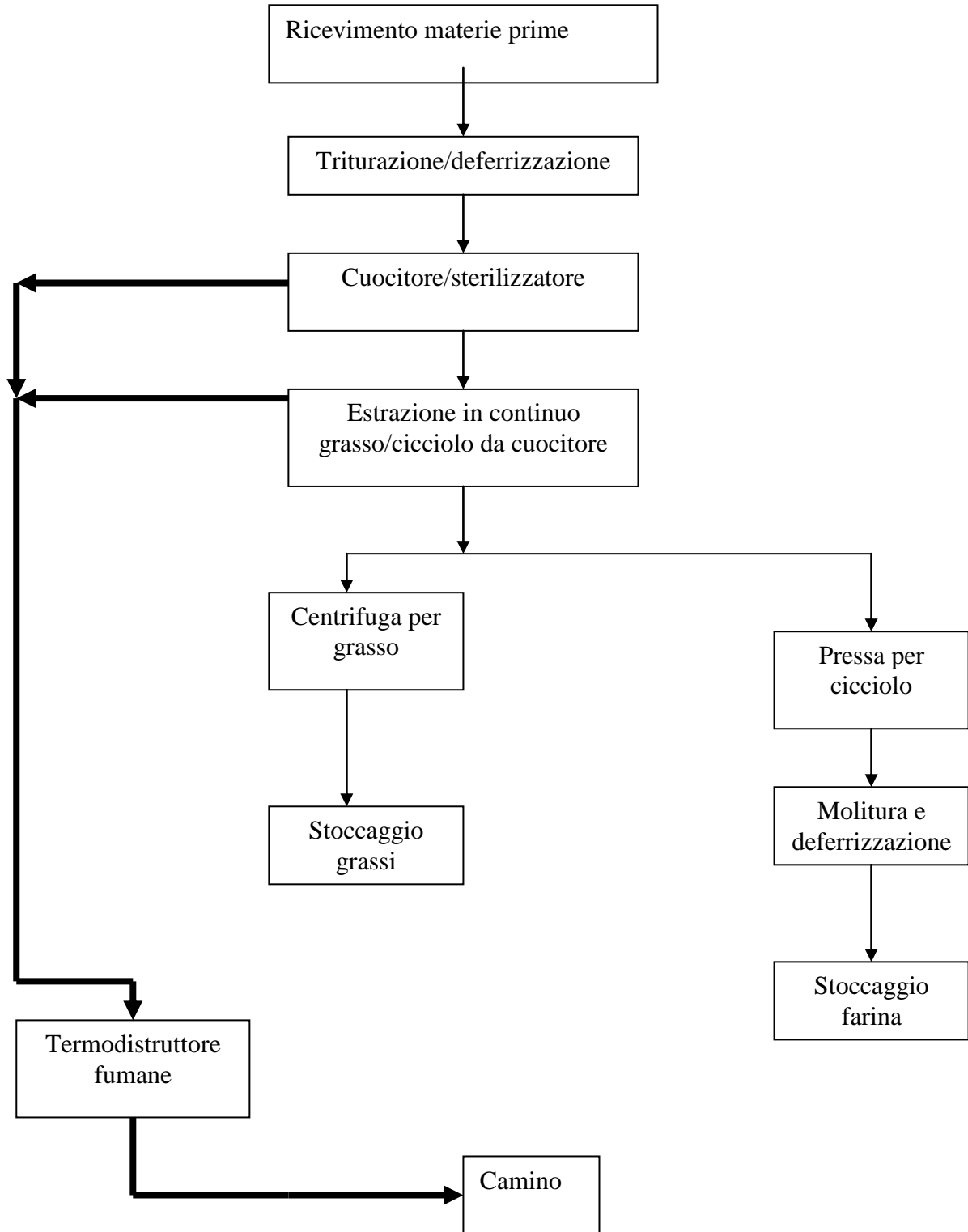
Il Responsabile dello Stabilimento è incaricato della tenuta delle dichiarazioni e della programmazione delle verifiche periodiche di legge sulla base del registro delle manutenzioni presente in stabilimento.

A servizio degli impianti di produzione citati, vi sono altri impianti come:

- centrale termica costituita da 2 caldaie alimentate a gas metano da circa 2.000.000 kcal/h.
- n° 1 termodeodoratore dedicato alla deodorazione delle fumane (vapore di acqua fisiologica e incondensabili) provenienti dagli impianti di cottura
- sistemi di lavaggio delle arie ambientali

- cabina di trasformazione elettrica compartimentata REI 120 rispetto ai locali adiacenti
- pozzo emungimento acqua di raffreddamento e relativa sala pompe

SCHEMA A BLOCCHI DELLA LAVORAZIONE



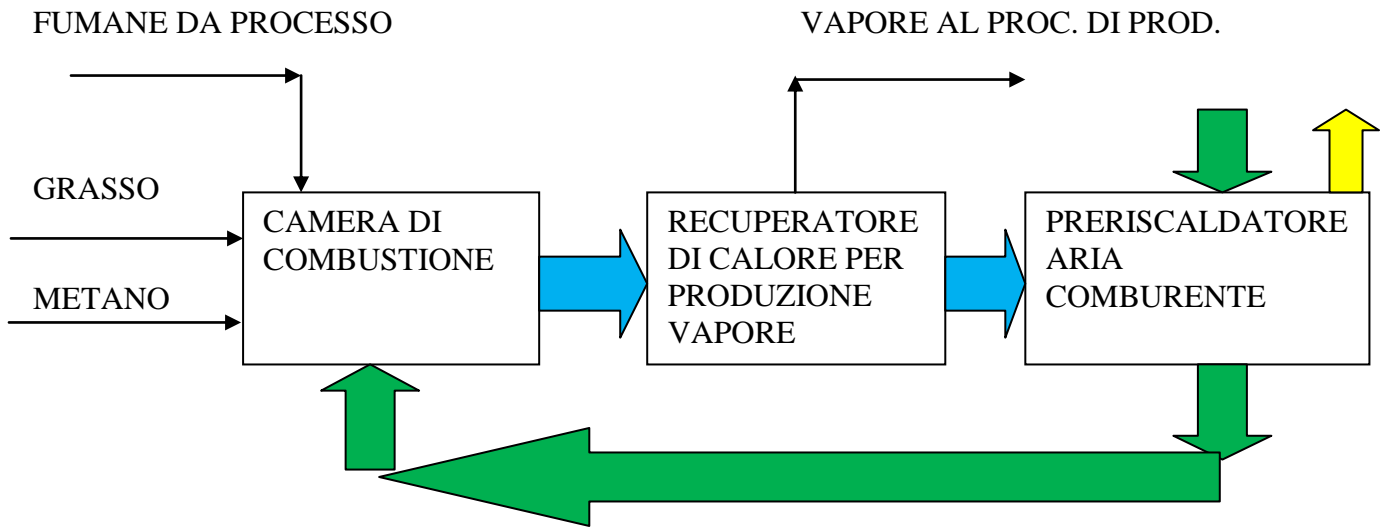
3- Tecnologie adottate per il contenimento delle emissioni gassose

Nel caso dello Stabilimento Salgaim Ecologic di MORSANO i fumi generati dalle lavorazioni possono subire due processi di depurazione alternativi :

- a) Avvio dei fumi al termodeodoratore che impiega come apporto energetico gas metano o grasso animale prodotto dalle lavorazioni (non viene piu' utilizzato l'olio combustibile).
- b) Avvio dei fumi estratti dalle lavorazioni ad un sistema di condensazione e quindi invio dell'aria secca a un sistema di lavaggio ad umido; le acque di condensa sono inviate alla depurazione e quindi scaricate in corso superficiale.


Il sistema di condensazione e' un sistema di emergenza in caso di fuori servizio del processo di combustione fumane; nel 2013 il sistema di combustione non ha mai avuto momenti di emergenza e il sistema di condensazione e' stato utilizzato durante i momenti di avvio e fermata degli impianti.

Lo schema di funzionamento del termodeodoratore presente e' il seguente :



 FLUSSO FUMI DI COMBUSTIONE

 FLUSSO ARIA DA VASCHE STOCCAGGIO MATERIE PRIME

 FUMI DI COMBUSTIONE A CAMINO

4- Centrale termica

Nello stabilimento sono presenti n. 2 centrali termiche alimentate attualmente a gas metano; la potenzialita' delle caldaie a' pari circa 2.000.000 kcal/h cadauna.

5- Serbatoi interrati e serbatoi soprasuolo

E' previsto a breve la dismissione dei serbatoi interrati di olio combustibile visto il cessato utilizzo di detto combustibile in caldaia e nel termodeodoratore delle fumane.

I serbatoi fuoriterra sono i seguenti :

- n. 3 serbatoi per lo stoccaggio del grasso animale prodotto, volume cad. 25 mc, poggianti su bacino di contenimento
- n. 1 serbatoio da mc 20 a servizio del termodeodoratore
- n. 1 silos per lo stoccaggio delle farine animali prodotte, volume 60 mc.

6- Incidenti e sversamenti, monitoraggi del suolo e sottosuolo

Non sono mai successi incidenti ambientali di alcuna natura che potrebbero causare una responsabilita' ambientale a carico della Societa',

Si tiene a precisare che tutte le attivita' sono eseguite su superficie pavimentata che comunque previene infiltrazioni nel sottosuolo di eventuali sostanze.

7- Sistemi di gestione aziendale

Non sono presenti in stabilimento sistemi di gestione ambientale certificati.

8- Sicurezza sul lavoro

Per quanto attiene la sicurezza sul lavoro l'impresa ha predisposto e mantiene aggiornati i seguenti documenti :

- Documento di valutazione dei rischi
- Piani di emergenza
- Valutazione del rischio rumore, chimico, vibrazioni, campi elettromagnetici, biologico, sforzo fisico etc.
- Verifica periodica dell'impianto di messa a terra
- Verifica periodica dei sistemi antincendio fissi e mobili
- Formazione del personale operativo

Viene chiaramente eseguita periodicamente la sorveglianza sanitaria del personale esposto ai rischi.

9- Amianto

Lo stabilimento detiene ancora materiali compatti contenenti amianto; sulla base dei rilevamenti periodici non vi e' rischio concreto per la salute e per l'ambiente esterno.

Periodicamente viene eseguita una indagine riguardante lo stato di conservazione dei materiali contenenti amianto.

10-PCB-PCT

Nello stabilimento non sono presenti attualmente prodotti contenenti policlorobifenili e policlorotrifenili.

11-Rapporti ambientali annui

Nel 2014 e' stato trasmesso alle autorità competenti il rapporto ambientale prescritto dall'AIA vigente inerente l'anno 2013.

12- Quantita' di prodotti finiti e materie prime

Nel corso del 2013 i dati di produzione sono stati i seguenti :

Tipo di prodotto, manufatto o altro	Capacità massima di produzione (t/anno o m ³ /anno)	Quantità prodotta (t/anno o m ³ /anno)
Farine animali	8400 tn/anno	3907 tn/anno
Grassi animali	3000 tn/anno	1223tn/anno

L'ingresso di scarti di macellazione (anno 2013) e' stato pari a 15.000 tn.

13- Scarichi idrici e consumi idrici

L'acqua utilizzata per i cicli di lavoro deriva da pozzo artesiano.

Le acque industriali sono interamente avviate al depuratore biologico aziendale e quindi inviate in corso superficiale.

Nel corso del 2013 il prelievo da pozzo e' stato pari a 42.000 mc.

14- Rifiuti

I rifiuti prodotti dallo stabilimento, sono i seguenti :

Codice CER ¹	Descrizione del rifiuto	Impianti/fasi di provenienza	Stato fisico	Quantità annua prodotta		
				anno di riferimento	quantità	unità di misura
02 02 03	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	rendering-mulino macinazione farine	solido-polverulento	2013	2230	tn
15 01 01	imballaggi in carta e cartone	disimballo materie prime	solido	2013	2.7	tn
15 01 06	imballaggi in materiali misti	disimballo materie prime	solido	2013	8.4	tn
17 04 05	ferro e acciaio	manutenzione impianti	solido	2013	1.3	tn
15 01 02	Plastica	Disimballo materie prime, svuotamento contenitori di plastica da prodotti non pericolosi	Solido	Non prodotto nel 2013	-	-

15 02 02*	Stracci , materiali filtranti, unti da oli minerali	Operazioni di manutenzione	Solido	Non prodotto nel 2013	-	-
02 02 04	Fanghi di depurazione e	Depurazione biologica delle acque	SOLIDO	Non prodotto nel 2013	-	-

Tutti i rifiuti sono stoccati in contenitori segnalati con l'apposito codice CER; tutta l'area di stoccaggio e' pavimentata.

15- Consumi energetici

Nel corso del 2013 i consumi energetici dello stabilimento sono stati :

- Grassi per recupero interno 1.223 tn (PCI 39600 kj/kg)
- Olio Combustibile BTZ 504.000 kg (PCI 41.100 kj/kg)
- Energia elettrica consumata 1.215.221 KWh

E' previsto per il 2014 un importante consumo di gas metano data l'eliminazione dell'olio combustibile.

16- Rumore verso l'esterno

L'impresa ha eseguito nel tempo indagini fonometriche al perimetro aziendale atte ad identificare eventuale disturbo acustico.

Il Comune di Morsano attualmente non risulta essere zonizzato acusticamente; sulla base delle misure eseguite vengono rispettati i limiti diurni e notturni previsti per le aree non zonizzate.

