

REGIONE AUTONOMA FRIULI VENEZIA GIULIA

PROVINCIA DI PORDENONE

COMUNE DI FONTANAFREDDA

AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

(articolo 5 del Decreto Legislativo 59/2005)

RELAZIONE NON TECNICA

ROTCROM S.R.L.

Via Monti, 22, 33074 FONTANAFREDDA

INDICE

PREMESSA

- 1 INQUADRAMENTO URBANISTICO E TERRITORIALE DELL'ATTIVITA'**
- 2 DESCRIZIONE DEL CICLO PRODUTTIVO**
- 3 ENERGIA PRODOTTA E CONSUMATA**
- 4 EMISSIONI IN ATMOSFERA E SCARICHI IDRICI**
- 5 SISTEMI DI ABBATTIMENTO E CONTENIMENTO**
- 6 BONIFICHE AMBIENTALI**
- 7 STABILIMENTI A RISCHIO RILEVANTE**
- 8 VALUTAZIONE INTEGRATA DELL'INQUINAMENTO**

PREMESSA

L'azienda Rotocrom S.r.l. rientra come impianto soggetto ad A.I.A. per il punto 2.6 (impianti di trattamento di superficie di metalli) dell'allegato 1 del Decreto Legislativo n° 59 dd. 18/02/2005. Oggetto della presente relazione è la richiesta di autorizzazione integrata ambientale ai sensi del Decreto Legislativo di cui sopra in quanto la ditta Rotocrom S.r.l. è in possesso di vasche destinate al trattamento di superficie metalliche con un volume totale superiore ai 30 metri cubi.

1. INQUADRAMENTO URBANISTICO E TERRITORIALE DELL'ATTIVITA'

L'attività produttiva della ditta Rotocrom S.r.l. è situata nel Comune di Fontanafredda ed è individuata al catasto comunale al foglio 40 mappale 365, categoria D1. La ditta Rotocrom S.r.l. occupa una superficie totale di 4070 mq circa di cui 2060 coperte. Attualmente secondo l'ultimo P.R.C.G. approvato da parte del Comune di Fontanafredda la zona è stata classificata ZT (zona mista di trasformazione).

2. CICLO PRODUTTIVO

La ditta Rotocrom S.r.l. nasce nel 1964 rilevando un'attività già in essere per soddisfare le esigenze produttive di alcune ditte terze del Pordenonese. Inizialmente l'impianto produttivo era di tipo manuale alimentato da dei telai di carico e scarico. Successivamente l'intero impianto di trattamento galvanico è stato automatizzato. Nel 1967 la ditta Rotocrom S.r.l. ordina la costruzione del primo impianto di trattamento chimico fisico di reflui galvanici della Regione Friuli Venezia Giulia. In seguito, oltre all'incorporazione di una ditta di zincatura locale, la Rotocrom S.r.l. modifica la linea di zincatura inserendo i primi roto-galvani trasportati da un carro ad elevazione manuale e coglie l'occasione per effettuare delle migliorie sull'impianto di nichel-cromo. In seguito s'installano i nuovi impianti di ramatura, nichelatura e cromatura per portare a termine gli ordini provenienti dalle industrie Zanussi S.p.A. Negli ultimi anni sono stati installati gli impianti di zincatura, bronzatura e di nichelatura-ottonatura automatizzati. Con la crescente sensibilizzazione dei problemi ambientali molti investimenti

aziendali sono stati indirizzati verso impianti e prodotti protettivi rigorosamente atossici a base d'acqua.

2.1 DESCRIZIONE INSEDIAMENTO PRODUTTIVO

La Ditta ROTOCROM S.r.l. svolge la propria attività di industria per i trattamenti galvanici dei metalli all'interno di un capannone nel quale sono individuabili i seguenti locali:

- 1) uffici tecnici, amministrativi e commerciali;
- 2) laboratorio di controllo della qualità;
- 3) spogliatoi maschili e femminili;
- 4) servizi igienici provvisti di antibagno, luogo di agiamento e doccia ;
- 5) cabina elettrica con accesso esclusivamente al personale dell'ENEL;
- 6) depositi seminterrati;
- 7) area produttiva di trattamento superficiale dei metalli mediante bagni galvanici;
- 8) area officina di manutenzione, riparazione e controllo a servizio del reparto di galvanostegia;
- 9) reparto di sabbiatura, lavaggio e lucidatura;
- 10) impianto esterno di depurazione delle acque;
- 11) deposito esterno sostanze chimiche e prodotti esausti in attesa di smaltimento;
- 12) centrale termica.

2.2 CICLO DI LAVORAZIONE

Lo schema di flusso che caratterizza il ciclo produttivo è rappresentato dalle seguenti fasi:

1. **Ricezione del materiale:** In questa fase avviene la ricezione del materiale da trattare. La movimentazione avviene manualmente e con l'ausilio di mezzi meccanici di sollevamento e trasporto quali i carrelli elevatori.

2. **Caricamento del materiale:** In questa fase il personale movimentata il materiale e lo carica su telai o ceste che poi vengono inviate alla linea di trattamento richiesta. La movimentazione viene eseguita sia manualmente sia con l'ausilio di carrelli elevatori. Di seguito si riportano le linee di trattamento presenti in Azienda. Il ciclo tecnologico, con l'indicazione del flusso del materiale, i prodotti utilizzati e le relative quantità di sostanze adoperate è riportato nell'allegato 1.

Linea 1. CROMATURA

Linea 2. NICHELATURA

Linea 3. NICHELATURA OTTONATURA

Linea 4. ZINCATURA RAMATURA

Linea 5. NICHELATURA OTTONATURA

Linea 6. ZINCATURA

3. ENERGIA

La Rotocrom S.r.l. non produce energia propria e di conseguenza acquista energia necessaria da fornitori esterni.

Il totale di Kwh consumati nel corso dell'anno 2005 è stato di 828.665.

4. EMISSIONI IN ATMOSFERA E SCARICHI IDRICI

4.1 EMISSIONI

La Rotocrom S.r.l. è in possesso dell'autorizzazione Regionale alle emissioni in atmosfera n° 3005 del 14/09/2001. Annualmente vengono analizzati i punti di emissione con l'obiettivo di valutare la quantità e qualità delle sostanze inquinanti rilasciate in atmosfera e di verificare il rispetto di detti valori ai limiti prescritti nel già citato delibera Regionale. Copia delle analisi vengono trasmesse alla Regione (Direzione Centrale Ambiente) ed al Comune di Fontanafredda.

4.2 SCARICHI IDRICI

La Rotocrom S.r.l. è in possesso dell'autorizzazione allo scarico delle acque reflue proveniente da processi produttivi n° 1197 rilasciata dalla Provincia di Pordenone in data 06/06/2006. Le analisi sui reflui vengono effettuati seguendo le tempistiche prescritte dalla Provincia di Pordenone.

4.3 EMISSIONI SONORE

La Rotocrom S.r.l. non ha effettuato un'indagine ambientale per la rilevazione dell'inquinamento acustico in quanto il Comune di Fontanafredda non ha provveduto alla zonizzazione del territorio. Si precisa che la Rotocrom S.r.l. opera esclusivamente dalle ore 08.00 alle ore 12.00 e dalle ore 13.30 alle ore 17.30 sabato e domenica e festivi esclusi.

5. SISTEMI DI ABBATTIMENTO E CONTENIMENTO

5.1.1 EMISSIONI IN ATMOSFERA

La Rotocrom S.r.l. si attiene a quanto prescritto nell'autorizzazione Regionale di cui è in possesso. Gli impianti di abbattimento degli inquinanti sono stati realizzati in conformità alle norme allora vigenti.

5.1.2 EMISSIONI IN ACQUA

La Rotocrom S.r.l. si attiene a quanto prescritto nell'autorizzazione Provinciale di cui è in possesso. I sistemi di abbattimento e di contenimento degli inquinanti sono stati realizzati come da progetto tecnico presentato ed approvato dall'ente Provincia di Pordenone.

5.2 EMISSIONI SONORE

Non sono previste sistemi di abbattimento delle emissioni sonore.

5.3 EMISSIONI AL SUOLO - RIFIUTI

Non sono previsti emissioni al suolo dei rifiuti in quanto tutti i rifiuti prodotti dalla Rotocrom S.r.l. vengono gestiti in conformità a quanto previsto dal Decreto Legislativo 152/2006. Tutti i rifiuti prodotti vengono smaltiti mediante ditte terze autorizzate allo svolgimento di tale attività.

6. BONIFICHE AMBIENTALI

Non sono previsti bonifiche ambientali.

7. STABILIMENTO A RISCHIO RILEVANTE

La Rotocrom S.r.l. non rientra nelle aziende a rischio rilevante.

8. VALUTAZIONE INTEGRATA DELL'INQUINAMENTO AMBIENTALE

8.1 VALUTAZIONE COMPLESSIVA

La valutazione complessiva dell'inquinamento ambientale prodotto dalla Rotocrom S.r.l. è da ritenersi limitato. Le emissioni in atmosfera sono stati autorizzati dall'ente Regione Friuli Venezia Giulia con apposita autorizzazione mentre l'ente Provincia di Pordenone ha autorizzato gli scarichi di acque reflue. Le emissioni sonore prodotte dalla Rotocrom S.r.l. non hanno creato problemi vista la posizione urbanistica della ditta. I rifiuti prodotti e smaltiti dalla Rotocrom S.r.l. vengono gestiti in conformità a quanto previsto dal Decreto Legislativo 152/2006.