



Agenzia Regionale per la Protezione dell'Ambiente
del Friuli Venezia Giulia

**ATTIVITA' ISPETTIVA AI SENSI DEL
DECRETO LEGISLATIVO 152/2006 e s.m.i. - (art. 29-decies)**

Stabilimento

Acciaieria Arvedi S.p.A.

Trieste

Decreto AIA n. 96 dd. 27/01/2016



ALLEGATO 2

**Verbali ARPA FVG di controllo ordinario e di
sopralluogo (periodo marzo - aprile 2017).**

- 23/03/2017: visita ispettiva ordinaria – 1° giornata;
- 11/04/2017, 19/04/2017, 20/04/2017: verbali di sopralluogo;
- 26/04/2017: visita ispettiva ordinaria – 2° giornata

31/05/2017

VERBALE DI CONTROLLO ORDINARIO
AI SENSI DEL DECRETO LEGISLATIVO 152/2006 ART.29 DECIES, COMMA 3
AUTORIZZAZIONE PER GLI IMPIANTI DI COKERIA, SINTERIZZAZIONE
PRODUZIONE GHISA E DELLE ATTIVITA' AD ESSI CONNESSE
ACCIAIERIA ARVEDI S.p.A. – Via di Servola 1 TRIESTE

Verbale di inizio attività

Il giorno 23/03/2017 alle ore 11:20, il Gruppo Ispettivo di seguito individuato, costituito ai sensi del comma 3 dell'articolo 29 decies del decreto legislativo in epigrafe, si è recato presso lo stabilimento della ditta Acciaieria Arvedi S.p.A. di Trieste, allo scopo di svolgere i controlli ordinari a carico di ARPA FVG, in attuazione del decreto autorizzativo n. STINQ – 96 – TS/AIA/3-R del 27 gennaio 2016, rilasciato alla società Siderurgica Triestina S.r.l. per gli impianti di cokeria, sinterizzazione e produzione ghisa e delle attività ad essi connesse, sito in Trieste, via di Servola 1.

Il Gruppo Ispettivo ARPA FVG è composto dai seguenti funzionari:

Franco Sturzi	Direttore Tecnico Scientifico
Giorgio Ruzzier	Tecnico S.O.S. Dipartimento di Trieste
Luca Pizzino	Tecnico S.O.S. Dipartimento di Trieste

Per la Società sono presenti:

Vincenzo D'Auria	Responsabile Area Ambiente Acciaieria Arvedi S.p.A.
Alessandra Barocci	Consulente Gruppo Arvedi

Il Gruppo Ispettivo ha avviato l'attività informando i rappresentanti della Società sulla genesi dell'attività di controllo ordinaria in corso e sui criteri ai quali essa si uniformerà. In particolare è intenzione del Gruppo Ispettivo di garantire:

1. Trasparenza, imparzialità e autonomia di giudizio;
2. considerazione per gli aspetti di rilievo;
3. riduzione per quanto possibile del disturbo alle attività in essere;
4. valutazioni conclusive basate sulle evidenze acquisite nel corso dell'attività.

Di seguito si riportano gli argomenti affrontati nel corso della presente visita:

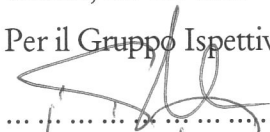
- gestione aree di deposito temporaneo di rifiuti;
- fermata dell'altoforno di febbraio 2017;
- gestione eventi anomali: evento del 04/03/2017 → emissione di fumo dal piano binari sotto l'altoforno dovuta a trascinamento della ghisa dal siluro per una anomalia nel momento di chiusura della colata;
- stato avanzamento interventi contenuti nel Piano di Risanamento Acustico al 31 marzo;
- prescrizioni contenute nel Decreto Regionale n° 898/AMB del 07/03/2017 STINQ – TS/AIA/3R “Diffida ad adempiere alla prescrizione di cui al punto 6.1.1, Allegato B al decreto n.96/AMB del 27 gennaio 2016 di riesame dell'ALA per l'esercizio dell'installazione della Siderurgica Triestina S.r.l. (ora Acciaieria Arvedi S.p.A.), sita nel Comune di Trieste.”
- stato di avanzamento interventi richiesti nelle prescrizioni contenute del decreto autorizzativo con scadenza a 15 mesi dalla data di rilascio dello stesso.

La visita ispettiva è iniziata alle ore 11:20 e si è protratta fino alle ore 13:15 ed è stato letto e sottoscritto in due originali, di cui una viene consegnata all'Azienda.

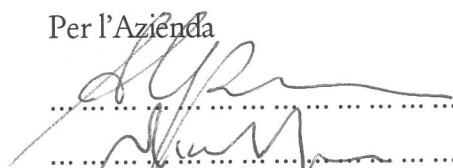


Trieste, 23/03/2017

Per il Gruppo Ispettivo


.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Per l'Azienda


.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

VERBALE DI SOPRALLUOGO

Sopralluogo numero GR/LP 110417 – 1

Sito: Acciaieria Arvedi S.p.A.

PREMESSA

In data 11/04/2017 i sottoscritti **Giorgio RUZZIER** e **Luca PIZZINO** del Dipartimento di Trieste dell'ARPA F-VG, hanno effettuato un sopralluogo nel **Comune di Trieste**, presso lo stabilimento siderurgico dalla società **Acciaieria Arvedi S.p.A.**, in di via di Servola 1, a Trieste.

Il sopralluogo è stato effettuato, su disposizione dell'Ing. Sturzi, Direttore Tecnico Scientifico di ARPA FVG, nell'ambito delle normali attività di controllo a carico di ARPA FVG previste nel decreto autorizzativo di AIA. Nel corso del sopralluogo era presente altresì il Prof. Marco Boscolo in veste di consulente per la Regione FVG, Direzione centrale ambiente ed energia - Servizio tutela da inquinamento atmosferico, acustico ed elettromagnetico.

Il sopralluogo è stato di tipo operativo visionando in campo lo stato degli impianti, non è esclusa una successiva fase di verifica documentale con il Responsabile Ambiente della Ditta.

ESITI DEL SOPRALLUOGO

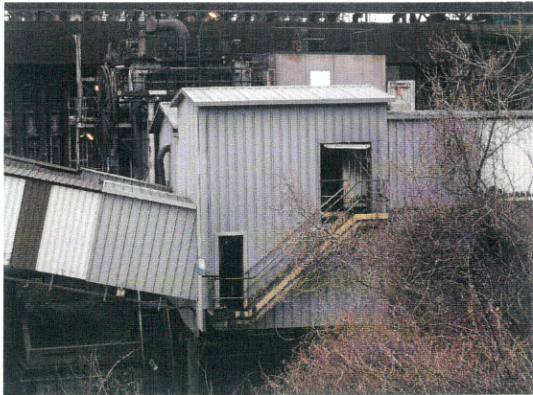
Nel corso del sopralluogo sono stati presi in considerazione i seguenti aspetti:


- stato attuazione interventi previsti nel piano di risanamento acustico;
- pulizia presso la bocca altoforno;
- richiesta dettagli tecnici in merito all'evento di carattere ambientale con impatto percepibile dall'esterno di data 24/03/2017 e 25/03/2017 relativo ad emissione visibile dal camino E36 dell'aspirazione ambientale dell'agglomerato;


Stato attuazione interventi previsti nel piano di risanamento acustico



Nel corso del sopralluogo odierno, a completamento dei precedenti accessi in stabilimento del 23/01/2017 e del 08/02/2017 in merito alla medesima tematica, ARPA ha voluto constatare lo stato di attuazione degli interventi contenuti nel Piano di Risanamento Acustico con scadenza a marzo 2017 in base al relativo cronoprogramma.


Ad oggi risultano realizzati tutti gli interventi previsti da cronoprogramma con scadenza a marzo 2017, di seguito se ne riporta la descrizione con il dettaglio fotografico. Attraverso i risultati delle indagini fonometriche condotte per conto del gestore, che saranno contenuti nella prossima relazione semestrale (pag. 15 All. C – Piano di Monitoraggio e Controllo del decreto autorizzativo), si potrà dare una prima valutazione dell'efficacia degli interventi realizzati.


N° intervento	Foto
15. Chiusura nastri e tramogge COK	
Descrizione attività	
Cabinato fonoisolante e fonoassorbente, composto da una struttura portante (Spessore 30/10 mm più scatolati di rinforzo di adeguato spessore ove necessario), e da pannelli costituiti da scatolati in lamiera di acciaio da 15/10 mm e riempiti all'interno con materiale fonoassorbente a base minerale (classe "0") spessore 100 mm. Il materiale fonoassorbente viene protetto dallo sfibramento e/o da eventuali schizzi di liquidi con tessuto di vetro da 210 g/mq circa e contenuto sulla faccia interna del pannello con lamiera microstirata zincata da 8/10 mm.	
Esito verifica ARPA	
Intervento realizzato.	

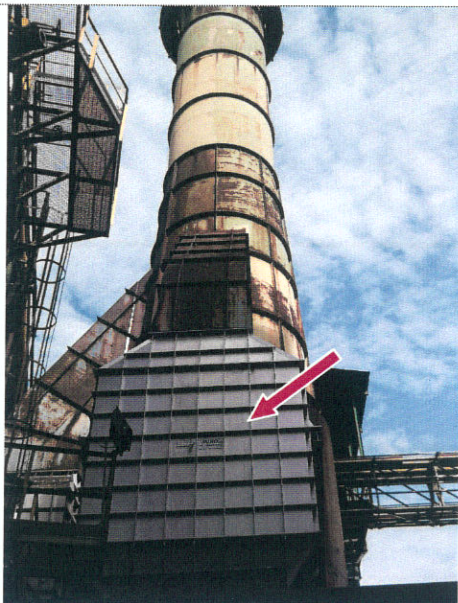

N° intervento	Foto
15K cok - n. 2 ventilatori Booster lato Servola	
Descrizione attività	
Cabinato fonoisolante e fonoassorbente, composto da una struttura portante (Spessore 30/10 mm più scatolati di rinforzo di adeguato spessore ove necessario), e da pannelli costituiti da scatolati in lamiera di acciaio da 15/10 mm e riempiti all'interno con materiale fonoassorbente a base minerale (classe "0") spessore 100 mm. Il materiale fonoassorbente viene protetto dallo sfibramento e/o da eventuali schizzi di liquidi con tessuto di vetro da 210 g/mq circa e contenuto sulla faccia interna del pannello con lamiera microstirata zincata da 8/10 mm.	
Esito verifica ARPA	
Intervento realizzato.	


N° intervento	Foto
15L n. 1 ventilatori Booster lato Servola	
Descrizione attività	
Cabinato fonoisolante e fonoassorbente, composto da una struttura portante (Spessore 30/10 mm più scatolati di rinforzo di adeguato spessore ove necessario), e da pannelli costituiti da scatolati in lamiera di acciaio da 15/10 mm e riempiti all'interno con materiale fonoassorbente a base minerale (classe "0") spessore 100 mm. Il materiale fonoassorbente viene protetto dallo sfibramento e/o da eventuali schizzi di liquidi con tessuto di vetro da 210 g/mq circa e contenuto sulla faccia interna del pannello con lamiera microstirata zincata da 8/10 mm.	
Esito verifica ARPA	
Intervento realizzato.	

N° intervento	Foto
26. edificio APR Aperture	
Descrizione attività	
<p>Il tamponamento delle aperture è realizzato con pannelli fonoisolanti e fonoassorbenti, costituiti da scatolati in lamiera di acciaio da 15/10 mm e riempiti all'interno con materiale fonoassorbente a base minerale (classe "0") spessore 80 mm. Il materiale fonoassorbente viene protetto dallo sfibramento e/o da eventuali schizzi di liquidi con tessuto di vetro da 210 g/mq circa e contenuto sulla faccia interna del pannello con lamiera microstirata zincata da 8/10 mm. Possibile intervento in muratura ove possibile</p>	
Esito verifica ARPA	
Intervento realizzato.	

N° intervento	Foto
26 A. edificio APR Fronte AFO	
Descrizione attività	
<p>Il tamponamento delle aperture è realizzato con pannelli fonoisolanti e fonoassorbenti, costituiti da scatolati in lamiera di acciaio da 15/10 mm e riempiti all'interno con materiale fonoassorbente a base minerale (classe "0") spessore 80 mm. Il materiale fonoassorbente viene protetto dallo sfibramento e/o da eventuali schizzi di liquidi con tessuto di vetro da 210 g/mq circa e contenuto sulla faccia interna del pannello con lamiera microstirata zincata da 8/10 mm. Possibile intervento in muratura ove possibile</p>	
Esito verifica ARPA	
Intervento realizzato.	

N° intervento	Foto
26B. edificio APR Fronte lato CET	
Descrizione attività	
Il tamponamento delle aperture è realizzato con pannelli fonoisolanti e fonoassorbenti, costituiti da scatolati in lamiera di acciaio da 15/10 mm e riempiti all'interno con materiale fonoassorbente a base minerale (classe "0") spessore 80 mm. Il materiale fonoassorbente viene protetto dallo sfibramento e/o da eventuali schizzi di liquidi con tessuto di vetro da 210 g/mq circa e contenuto sulla faccia interna del pannello con lamiera microstirata zincata da 8/10 mm. Possibile intervento in muratura ove possibile	
Esito verifica ARPA	
Intervento realizzato.	

N° intervento	Foto
30. AFO Condotte E35	
Descrizione attività	
Inserimento silenziatori a setti fonoassorbenti.	
Esito verifica ARPA	
Intervento realizzato.	
	

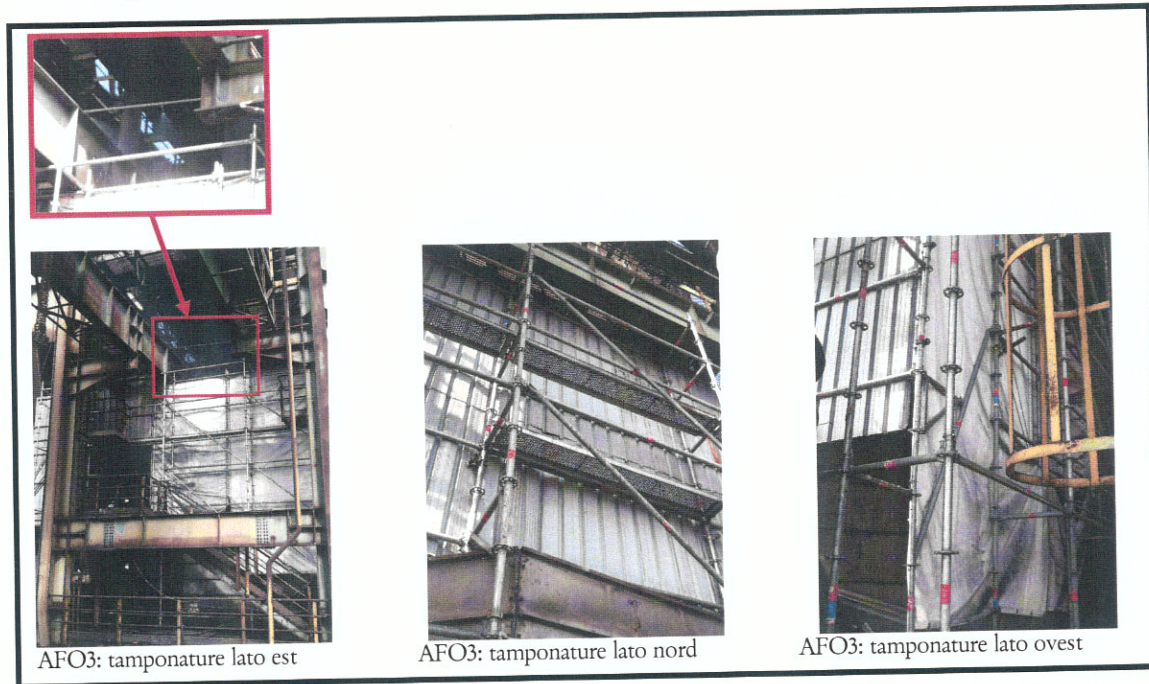
N° intervento	Foto
45. Cok portoni sili coke	
Descrizione attività	
Attività non prevista inizialmente nel cronoprogramma	
Esito verifica ARPA	
Intervento realizzato.	

Pulizia presso la bocca altoforno

Nel corso del sopralluogo si è proceduto inoltre a verificare lo stato di pulizia presso la zona bocca di carica dell'altoforno.

Secondo quanto previsto nell' Allegato B, parte B, pag. 10, punto 1.1.2 – *Altoforno – interventi di manutenzione periodica*, con periodicità triennale il gestore deve eseguire il rifacimento della bocca dell'altoforno.

Nelle more della sostituzione della stessa, prevista a settembre 2017, stante i diversi episodi di fumosità segnalati dall'esterno, l'Azienda sta adottando delle misure di contenimento "tampone" consistenti nel posizionamento di teloni e lamiere nella zona botola di caricamento e bocca di carica e di nebulizzatori d'acqua per il contenimento delle polveri diffuse (da cui derivano i caratteristici vapori visibili nell'ultimo periodo). I nebulizzatori vengono lasciati attivi anche al termine delle operazioni di carica.



AFO3: tamponature lato est

AFO3: tamponature lato nord

AFO3: tamponature lato ovest

Richiesta dettagli tecnici in merito all'evento di carattere ambientale con impatto percepibile dall'esterno di data 24/03/2017 e 25/03/2017 relativo ad emissione visibile dal camino E36 dell'aspirazione ambientale dell'agglomerato;

Nelle date del 24/03/2017 e del 25/03/2017 ci sono state diverse segnalazioni da parte di privati cittadini in merito a emissioni di fumo di colore rossastro provenienti dalla zona di produzione dell'agglomerato.

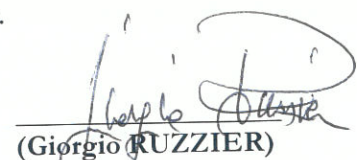
Il personale in pronta disponibilità dell'ARPA ha effettuato un accesso in stabilimento in data 25/03/2017, raccogliendo i primi elementi conoscitivi sull'incidente.

In base alle prime testimonianze e secondo quanto riportato nella nota DIR/AA/027-17/VD del 25 marzo 2017 della Ditta, sembrerebbe che vi sia stata un'emissione visibile dal camino E36, che convoglia i fumi provenienti dall'aspirazione ambientale dell'agglomerato, dovuta alla presenza di una miscela di materiale molto fine all'agglomerato che il sistema di filtrazione elettrostatica a secco non è riuscito a trattenere.

In sede di sopralluogo odierno non si è riusciti a contattare i tecnici addetti di reparto, tuttavia l'Azienda si è impegnata a produrre una relazione di dettaglio sulle cause che hanno generato l'anomalia con l'indicazione delle azioni correttive intraprese. Tale relazione, in fase di ultimazione, verrà in tempi brevi trasmessa ad ARPA.

Il sopralluogo è iniziato alle ore 09:30 e si è concluso alle ore 11:00 circa.

I FUNZIONARI DELL' ARPA FVG


 (Giorgio RUZZIER)


 (Luca PIZZINO)

VERBALE DI SOPRALLUOGO

Sopralluogo numero GR/LP 190417 – 1

Sito: Acciaieria Arvedi S.p.A.

PREMESSA

In data 19/04/2017 i sottoscritti **Giorgio RUZZIER** e **Luca PIZZINO** del Dipartimento di Trieste dell'ARPA F-VG, hanno effettuato un sopralluogo nel **Comune di Trieste**, presso lo stabilimento siderurgico dalla società **Acciaieria Arvedi S.p.A.**, in di via di Servola 1, a Trieste.

Il sopralluogo è stato effettuato, su disposizione dell'Ing. Sturzi, Direttore Tecnico Scientifico di ARPA FVG, nell'ambito delle normali attività di controllo a carico di ARPA FVG previste nel decreto autorizzativo di AIA.

Il sopralluogo è stato di tipo operativo visionando in campo lo stato degli impianti, in particolare lo stato di pulizia lungo il piano di caricamento dei forni della cokeria.

ESITI DEL SOPRALLUOGO

Nel corso del sopralluogo sono stati affrontati due tematiche:

1. Verifica stato di pulizia piano di carica cokeria.
2. Spiegazione da parte del Direttore dell'area a caldo dello stabilimento degli eventi emissivi dall'altoforno con impatto visibile dall'esterno avvenuti in data 18/04/2017;

Stato pulizia piano di carica cokeria e verifica integrità "minigonne" sotto i cilindri di captazione della macchina caricatrice

Nel corso del presente sopralluogo si è voluto verificare, in particolare, lo stato del sistema di captazione della macchina caricatrice della cokeria, e lo stato di pulizia generale del piano di carica.

Accompagnati dal Capo Unità Produttive Elementare e dal Responsabile Ambiente dell'Azienda si è potuto assistere ad alcune fasi di caricamento dei forni n° 6 e n°8 della cokeria ed al corretto funzionamento dell'impianto di captazione delle emissioni diffuse in corrispondenza dei quattro telescopi della macchina caricatrice (vedi Foto 1 e Foto 2).

Al momento del sopralluogo i caricamenti venivano effettuati correttamente con tutti i telescopi dotati del sistema di confinamento. Non si è assistito inoltre, durante la fase di iniezione della carica e nei momenti immediatamente successivi, ad alcuna visibile emissione fuggitiva sia dalle cappe mobili di aspirazione presso ciascun telescopio, sia nel punto di contatto tra tubo telescopico e tubazione a sezione quadrata, posizionata sui montanti di supporto della cappa di aspirazione fumi lato coke. Al termine delle operazioni di carica era sempre presente un addetto per la sigillatura manuale dei coperti dei forni.

Si sono inoltre potute osservare le puntuali operazioni di pulizia e di boiaccatura delle porte laterali lato guida coke da parte di addetti dell'Azienda.

L'esito del controllo è stato positivo: si è constatata la presenza e l'integrità delle "minigonne" sotto i cilindri di captazione ed un buono stato di pulizia generale del piano di carica (vedi Foto 3).



Foto 1. Fase di carica del forno 6

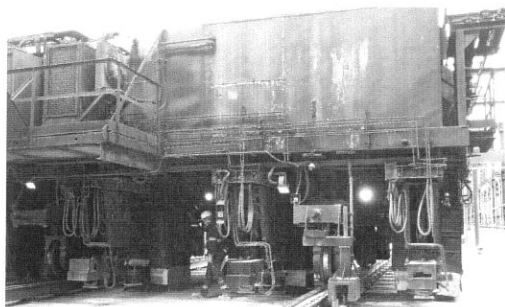


Foto 2. Fase di carica del forno 8

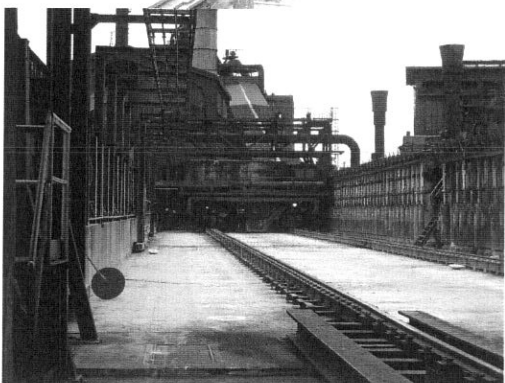


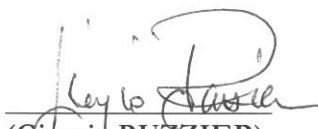
Foto 3. piano di carica della cokeria

Eventi emissivi dall'altoforno con impatto visibile dall'esterno avvenuti in data 18/04/2017

Si è chiesto al Direttore dell'area a caldo dello stabilimento di dare delle informazioni di dettaglio sugli eventi emissivi dall'altoforno con impatto visibile dall'esterno avvenuti in data 18/04/2017. Alle ore 8:49 e 10:54 circa ci sono state 2 aperture delle valvole bleeder a causa di una canalizzazione anomala dei gas di processo dell'altoforno, il quale era fermo per manutenzione. Il gestore sta redigendo un'apposita relazione in cui descriverà gli eventi accaduti.

Il sopralluogo è iniziato alle ore 10:00 e si è concluso alle ore 11:45 circa.

I FUNZIONARI DELL' ARPA FVG


 (Giorgio RUZZIER)


 (Luca PIZZINO)

VERBALE DI SOPRALLUOGO

Sopralluogo numero GR/LP 200417 – 1

Sito: Acciaieria Arvedi S.p.A.

PREMESSA

In data 20/04/2017 i sottoscritti **Giorgio RUZZIER** e **Luca PIZZINO** del Dipartimento di Trieste dell'ARPA F-VG e **Laura SCHIOZZI** della S.O.S. Bonifiche e rifiuti, hanno effettuato un sopralluogo nel **Comune di Trieste**, presso lo stabilimento siderurgico della società **Acciaieria Arvedi S.p.A.**, in di via di Servola 1, a Trieste.

Il sopralluogo è stato effettuato, su disposizione dell'Ing. Sturzi, Direttore Tecnico Scientifico di ARPA FVG, nell'ambito delle normali attività di controllo a carico di ARPA FVG previste nel decreto autorizzativo di AIA, con lo scopo preciso di verificare la gestione operativa dei rifiuti di stabilimento.

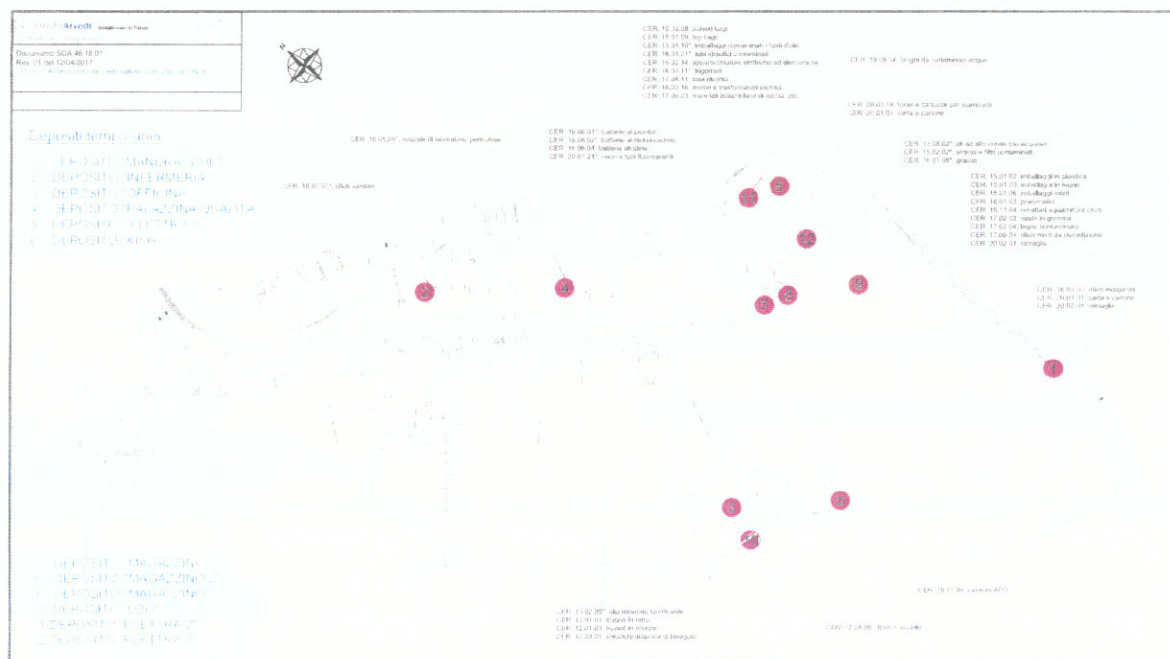
La documentazione fotografica presente come allegato costituisce parte integrante del presente verbale.

NORMATIVA DI RIFERIMENTO

- Deliberazione Comitato interministeriale 27 luglio 1984 “Disposizioni per la prima applicazione dell'articolo 4 del Dpr 10 settembre 1982, n. 915, concernente lo smaltimento dei rifiuti”;
- D. Lgs. 152/2006, articolo 183 – nella versione novellata dall'ultimo “Correttivo” della Parte IV, il D. Lgs. 205/2010 entrato in vigore il 25 dicembre 2010.

AREE VISITATE DURANTE IL SOPRALLUOGO

Accompagnati dal tecnico gestione rifiuti di stabilimento sono state visionate le seguenti aree di deposito temporaneo (in ordine cronologico):



- deposito “infermeria”;
- deposito “magazzino 1”;
- deposito “magazzino 2”;
- deposito “Elettro”;

- deposito "Elettra 1";
- deposito "Elettra 2";
- deposito "magazzino 3";
- deposito "Mandrachio";
- deposito "Kish";
- deposito "Log";
- deposito "officina".

ESITI DEL SOPRALLUOGO

L'Azienda è in fase di riorganizzazione di alcune aree di deposito temporaneo rifiuti.

Nel corso del sopralluogo in generale si è verificata la conformità dei depositi temporanei e la correttezza delle modalità di raggruppamento e di identificazione dei rifiuti.

Certe aree tuttavia risultavano piuttosto sature, con rifiuti posti anche al di fuori / nei pressi del deposito, come si può anche vedere dalle foto in particolare per i depositi "Elettra 1" e "Magazzino 3".

Si evidenzia che in prossimità dell'area denominata "Mandrachio" in data 01/03/2017 la Capitaneria di Porto di Trieste aveva riscontrato un deposito incontrollato di rifiuti non pericolosi di diversa natura ed aveva pertanto prodotto una prescrizione per la eliminazione della contravvenzione accertata all'Azienda. Successivamente, a seguito dell'asseverazione tecnica da parte di ARPA FVG (nota prot. 6480/P/GEN/PRA del 03/03/2017) e del sopralluogo del 06/04/2017 da parte di personale dipendente della Capitaneria, è stato accertato il corretto adempimento della prescrizione ex art. 318-ter del D.Lgs. 152/2006. Durante il nostro sopralluogo l'area in questione risultava completamente ripulita (vedi allegato *Documentazione fotografica*).

In zona caricamento carri siluro, al di fuori del piano di colata dell'altoforno, è stato rinvenuto un cumulo di materiale identificato come "Cassoni AFO", classificato con codice CER 16.11.04 (vedi allegato *Documentazione fotografica*). In tale zona sulla planimetria SGA 46.18.01 non è segnato alcun deposito temporaneo. Il personale dell'Azienda ci ha riferito che trattasi di rifiuto proveniente dalla manutenzione in corrispondenza del piano di colata, ivi stoccato temporaneamente e destinato al conferimento diretto all'esterno, regolarmente contabilizzato sul registro di carico / scarico.


Sono stati riscontrati nello stabilimento diversi "punti di raccolta", così come definiti nella Pratica Operativa SGA 46.18 del 19/05/2016 "Gestione operativa dei rifiuti" di stabilimento. Si ricorda che tali aree vanno considerate come appoggio momentaneo, con consegna del materiale al deposito temporaneo secondo le frequenze e le tempistiche riportate nella procedura sopra riportata, altrimenti tali "punti di raccolta" potrebbero configurarsi come delle vere e proprie aree di deposito.

Si ritiene pertanto opportuno inserire, a livello di raccomandazioni nel prossimo rapporto conclusivo di ARPA, delle indicazioni in merito ad una maggiore formazione al personale in merito alla gestione dei rifiuti nei reparti e all'utilizzo dei cosiddetti "punti di raccolta". Inoltre sarebbe auspicabile una maggiore frequenza nei conferimenti all'esterno dei rifiuti in modo da non trovare materiale all'infuori delle aree di deposito temporanee dedicate.

Il sopralluogo è iniziato alle ore 9:30 e si è concluso alle ore 12:30 circa.

I FUNZIONARI DELL' ARPA FVG


(Laura SCHIOZZI)


(Giorgio RUZZIER)


(Luca PIZZINO)

Allegato: *Documentazione fotografica*.

Allegato. Documentazione fotografica.

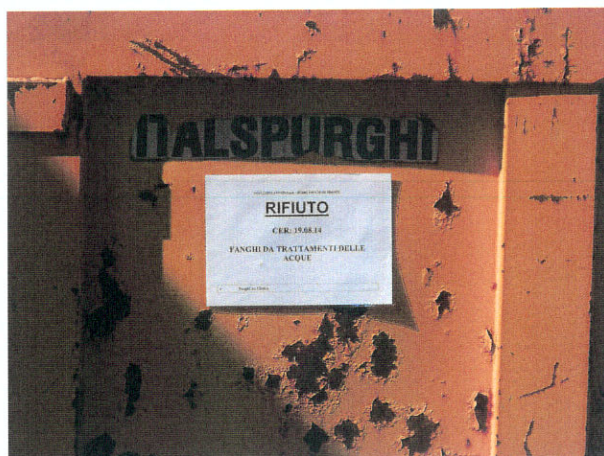
Deposito "Elettra 3"



Deposito "Elettra 1"



Deposito "Elettra 2"



Deposito "magazzino 3"



Deposito "Mandrachio"



Area limitrofa al Deposito "Mandrachio" dove la Capitaneria di Porto di Trieste aveva riscontrato un deposito incontrollato di rifiuti non pericolosi di diversa natura: foto dopo l'eliminazione dei rifiuti



Deposito "Kish"



Deposito "Log"



Cassoni AFO in zona piano di colata Altoforno



In zona caricamento carri siluro, al di fuori del piano di colata dell'altoforno, è stato rinvenuto un cumulo di materiale identificato come "Cassoni AFO", classificato con codice CER 16.11.04.

VERBALE DI CONTROLLO ORDINARIO
AI SENSI DEL DECRETO LEGISLATIVO 152/2006 ART.29 DECIES, COMMA 3
AUTORIZZAZIONE PER GLI IMPIANTI DI COKERIA, SINTERIZZAZIONE
PRODUZIONE GHISA E DELLE ATTIVITA' AD ESSI CONNESSE
ACCIAIERIA ARVEDI S.p.A. – Via di Servola 1 TRIESTE

Verbale di chiusura attività

Il giorno 26/04/2017 alle ore 9:30, il Gruppo Ispettivo di seguito individuato, costituito ai sensi del comma 3 dell'articolo 29 decies del decreto legislativo in epigrafe, si è recato presso lo stabilimento della ditta Acciaieria Arvedi S.p.A. di Trieste, allo scopo di svolgere i controlli ordinari a carico di ARPA FVG, in attuazione del decreto autorizzativo n. STINQ - 96 - TS/AIA/3-R del 27 gennaio 2016, rilasciato alla società Siderurgica Triestina S.r.l. per gli impianti di cokeria, sinterizzazione e produzione ghisa e delle attività ad essi connesse, sito in Trieste, via di Servola 1. La visita completa l'audit iniziato in data 23/03/2017.

Il Gruppo Ispettivo ARPA FVG è composto dai seguenti funzionari:

Franco Sturzi	Direttore Tecnico Scientifico
Luca Pizzino	Tecnico S.O.S. Dipartimento di Trieste

Per la Società sono presenti:

Vincenzo D'Auria	Responsabile Area Ambiente Acciaieria Arvedi S.p.A.
------------------	---

Sono altresì presenti:

Marco Boscolo	in qualità di consulente delle Regione FVG
G.P. Saccucci Di Napoli	Tecnico Comune di Trieste come uditore

Sono presenti anche il direttore dell'area a caldo e il responsabile dell'altoforno.

Il Gruppo Ispettivo ha avviato l'attività informando i rappresentanti della Società sulla genesi dell'attività di controllo ordinaria in corso e sui criteri ai quali essa si uniformerà. In particolare è intenzione del Gruppo Ispettivo di garantire:

1. Trasparenza, imparzialità e autonomia di giudizio;
2. considerazione per gli aspetti di rilievo;
3. riduzione per quanto possibile del disturbo alle attività in essere;
4. valutazioni conclusive basate sulle evidenze acquisite nel corso dell'attività.

Di seguito si riportano gli argomenti affrontati nel corso della presente visita:

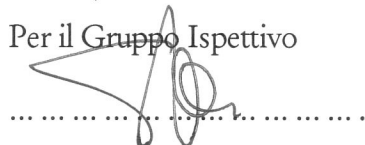
- analisi dettagliata dei seguenti eventi:
 - 02/02/2017 fermata altoforno per interventi manutentivi al crogiolo;
 - evento del 04/03/2017: emissione di fumo dal piano binari sotto l'altoforno dovuta a trascinamento della ghisa dal siluro per una anomalia nel momento di chiusura della colata;
 - eventi del 24/03/2017 e 25/03/2017: emissione visibile dal camino E36 dell'aspirazione ambientale dell'agglomerato;
 - 15/04/2017 apertura fiaccole cokeria;
 - 18/04/2017 apertura bleeder altoforno;
- gestione aree di deposito temporaneo di rifiuti;
- stato avanzamento interventi contenuti nel Piano di Risanamento Acustico al 31 marzo;

- prescrizioni contenute nel Decreto Regionale n° 898/AMB del 07/03/2017 STINQ - TS/AIA/3R *“Diffida ad adempiere alla prescrizione di cui al punto 6.1.1, Allegato B al decreto n.96/AMB del 27 gennaio 2016 di riesame dell’ALA per l’esercizio dell’installazione della Siderurgica Triestina S.r.l. (ora Acciaieria Arvedi S.p.A.), sita nel Comune di Trieste.”*

La visita ispettiva è iniziata alle ore 9:30 e si è protratta fino alle ore 11:30 ed è stato letto e sottoscritto in due originali, di cui una viene consegnata all’Azienda.

Trieste, 26/04/2017

Per il Gruppo Ispettivo



Luca Pizzino
Marecchiolo

Per l’Azienda

