



ARPA FVG

Agenzia Regionale per la Protezione
dell'Ambiente del Friuli Venezia Giulia

Sede di Palmanova

Per la sede di Palmanova relativamente alle
attività di: Verifica di conformità legislativa
EMAS, Gestione pratiche VIA, Gestione
pratiche VAS, Catasto rifiuti, Catasto emissioni,
Previsioni inquinamento atmosferico, Gestione
pratiche incidenti rilevanti, Gestione attività
Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA),
Gestione rilascio pareri per Autorizzazione
Unica Ambientale (AUA), Previsioni
meteorologiche numeriche, Gestione della
modellistica applicata alla qualità dell'aria



ARPA - FVG

Prot . 0014417 / P / GEN/ PRA

Data : 29/04/2016 13:39:50

Classifica :

GEN/INT 0004485

S.O.C. Pressioni sull'Ambiente
Responsabile del procedimento:
ing. Franco Sturzi
tel.0432/1918086 - fax 0432/1918126
e-mail: franco.sturzi@arpa.fvg.it,
Responsabile dell'istruttoria:
ing. Luca Pizzino
tel.0432/1918280
fax 0432/1918129
e-mail: luca.pizzino@arpa.fvg.it,

Alla Direzione Centrale Ambiente ed Energia
Servizio tutela da inquinamento atmosferico,
acustico ed elettromagnetico
Via Giulia, 75/1
34126 TRIESTE

c.a. ing. Luciano Agapito

Pec: ambiente@certregione.fvg.it

e p.c. Spett.le
Siderurgica Triestina S.r.l.
Via di Servola, 1
34100 TRIESTE

Pec: siderurgicatriestina@legalmail.it

OGGETTO: Stabilimento siderurgico di Servola. Esito sopralluogo dell'Agenzia dd. 27 aprile 2016.

Si comunica che in data 27 aprile 2016 personale della scrivente Agenzia ha eseguito un accesso nello Stabilimento siderurgico di Servola in relazione ad alcuni episodi di rilevanti emissioni di polveri provenienti dall'altoforno che si sono verificati tra il 22 e il 25 aprile.

Il controllo ha avuto come obiettivo specifico la verifica dello stato degli impianti e la valutazione delle cause legate all'accadimento dei seguenti eventi:

- | | | |
|-------------------------------|---|---------------------------------------|
| 1. Evento di venerdì 22/04/16 | ➔ | apertura bleeder |
| 2. Evento di sabato 23/04/16 | ➔ | emissione diffusa in fase di foratura |
| 3. Evento di lunedì 25/04/16 | ➔ | apertura bleeder |

I fatti indicati ai punti sopra riportati sono stati oggetto di comunicazione da parte di Siderurgica Triestina S.r.l. rispettivamente con note: DIR/088-16/VD dd. 22/04/2016, DIR/089-16/VD dd. 24/04/2016 e DIR/090-16/VD dd. 26/04/2016.

Si segnala che il sopralluogo in stabilimento è stato preceduto da valutazioni e verifiche attraverso contatti diretti con la direzione dello stabilimento fino dalla giornata di venerdì 22 quando gli eventi hanno iniziato a manifestarsi. Nel corso dell'incontro di mercoledì 27, i tecnici di Siderurgica Triestina hanno illustrato gli approfondimenti svolti per individuare le cause che hanno determinato gli eventi, riconducibili tutti alle modalità di gestione dell'altoforno e non a malfunzionamento degli impianti di abbattimento prescritti dall'Autorizzazione regionale.



La tipologia di eventi di cui ai punti 1 e 3 è riconducibile al fenomeno detto di “*canalizzazione*”, che è un’anomalia di processo per la quale il vento caldo si distribuisce in maniera non uniforme all’interno degli strati ferriferi e di coke presenti nell’altoforno, trovando libero sfogo in veri e propri canali che lo attraversano longitudinalmente e possono così andare a sollecitare la bocca con delle pressioni che, non sufficientemente abbattute dalle perdite di carico che normalmente intervengono nell’attraversamento della carica, comportano il superamento dei livelli di guardia con conseguente apertura delle valvole di emergenza (bleeders) ed emissione di fumi di colore nero in atmosfera.

Per l’episodio del 25/04/2016, invece, la cause sono riconducibili alle modalità di gestione della colata della ghisa ed in particolare ad un difetto qualitativo del materiale utilizzato per la “tappatura” (massa aappare) del foro di colata, circostanza che ha generato una violenta e anomala emissione di fumo di colore rosso caratteristica degli ossidi di ferro che si generano al contatto della ghisa con l’atmosfera, non controllabile dal sistema di aspirazione presente nella camera di colata. L’evento è analogo a quello avvenuto in data 15/03/2016.

L’Azienda ha informato di aver intrapreso una serie di azioni di carattere gestionale per ridurre la probabilità che questi eventi possano accadere, azioni che sono state descritte nel corso dell’incontro.

Al fine di poter dare corso ad una compiuta valutazione tecnica delle azioni messe in atto e di quelle ancora in fase di definizione, è stato richiesto alla Direzione di Siderurgica Triestina Srl di produrre entro 15 giorni dalla data del sopralluogo, una relazione tecnica di dettaglio con la descrizione delle cause degli eventi accaduti e delle azioni correttive adottate. E’ stato richiesto inoltre di implementare il Sistema di gestione ambientale con procedure specifiche rispetto ai due casi trattati. Quanto sopra anche ad integrazione delle tre comunicazioni di Siderurgica rispettivamente DIR/088-16/VD, DIR/089-16/VD e DIR/090-16/VD.

Nel corso della visita ispettiva ordinaria già programmata ad iniziare da giovedì 5 maggio, si conta di approfondire le problematiche emerse nel corso degli accertamenti oggetto della presente comunicazione.

Rimanendo a disposizione per qualsiasi ulteriore chiarimento, si porgono distinti saluti.

Il Responsabile del S.O.C. Pressioni sull’Ambiente
ing. Franco Sturzi

*(documento informatico sottoscritto con firma
digitale ai sensi del d.lgs. 82/2005)*

allegato:

- verbale di sopralluogo ARPA FVG nr FS/LP 270416-1

VERIFICA DOCUMENTO

DATI DOCUMENTO INFORMATICO	
Data di verifica	02/05/2016
Nome	20160427_VDS_INOLTRO_REGIONE_FS_DEF.PDF
Impronta	47CFD3D8BEBBD7AFEB87D068E7170FC308F8338F03878761AF4881C390DC9FDC
Dimensione (Byte)	275,479

REGISTRAZIONE DI PROTOCOLLO	
Estremi prot.	AMB-GEN-2016-11236-A
Verso	Arrivo
Data registrazione	02/05/2016

TRASMISSIONE TELEMATICA	
Tipo trasmissione	PEC (posta elettronica certificata)
Casella trasmissione	arpa@certregione.fvg.it
Data spedizione	29/04/2016 13:44:52

FIRME DIGITALI	
Numero firme	1

FIRMA 1	
Firmatario	FRANCO STURZI
Codice Fiscale	STRFNC54P24L483C
Codice Identificativo	20121116281205
Ente Certificatore	InfoCert Firma Qualificata 2
Organizzazione	NON PRESENTE
Stato	IT
Algoritmo	SHA-256
Impronta della Firma	C8 A5 B3 B0 53 C8 F4 B1 8C 5B 25 4D 48 AB 39 50 2A 23 B2 E4 64 C2 14 CF 57 06 44 0A D3 60 DE 21 86 93 A0 57 16 2A 70 EA C1 39 71 BD 60 F8 DB 32 60 29 C5 1D 84 D2 B9 BD 43 3D 6F 4A 6B AE 01 33 2C 4E 3A C7 74 A6 DE D6 AE 64 EC 81 96 F8 85 FC F6 27 79 AA BF 25 53 13 76 C9 02 10 BB 71 20 35 F2 3C E2 69 A7 02 06 EE BE DE CF 4A 6F DF 52 32 E3 18 D3 3B 5E 51 C9 02 9B 2E 34 97 6C A5 A8 87
Data e ora della Firma	29/04/2016 11:39:48 GMT
Validità del certificato	Dal 19/05/2015 07:09:38 GMT al 19/05/2018 00:00:00 GMT
Certificato del Firmatario valido	
Verifica CRL eseguita	
Firma Valida	