



Agenzia Regionale per la Protezione dell'Ambiente  
del Friuli Venezia Giulia  
SOS - Dipartimento di Trieste

**ATTIVITA' ISPETTIVA AI SENSI DEL  
DECRETO LEGISLATIVO 152/2006 e s.m.i. - (art. 29-decies)**

---

Stabilimento

## **Siderurgica Triestina S.r.l.**

Trieste

Decreto AIA n. 96 dd. 27/01/2016

---



---

### **Allegato 2**

**Verbali ARPA FVG di controllo ordinario  
e di sopralluogo  
(periodo settembre – dicembre 2016)**

---

27/12/2016

## VERBALE DI SOPRALLUOGO

Sopralluogo numero GR/LP 230916 – 1

Sito: Siderurgica Triestina Srl

### PREMESSA

In data **23/09/2016** i sottoscritti **Giorgio RUZZIER** e **Luca PIZZINO** del Dipartimento di Trieste dell'ARPA F-VG, accompagnati dalla Dott.ssa **Maria Grazia FORNASIERO** – Responsabile della S.O.S. Dipartimento di Trieste, hanno proceduto ad un sopralluogo nel **Comune di Trieste**, presso lo stabilimento siderurgico, comprendente gli impianti di cokeria, sinterizzazione, produzione di ghisa e le attività ad essi connesse, gestito dalla società **Siderurgica Triestina S.r.l.**, posizionato nel sito di via di Servola 1, a Trieste, e autorizzato con Decreto n. 96 del 27/01/2016 della Regione Autonoma Friuli Venezia Giulia – Direzione centrale ambiente ed energia – Servizio tutela da inquinamento atmosferico, acustico ed elettromagnetico.

Il sopralluogo è stato eseguito con lo scopo accedere alla postazione predisposta dall'Azienda per ARPA per la consultazione dei dati dei videomonitoraggi, degli SME e del Piano di Monitoraggio e Controllo.

Nel corso della visita è avvenuto un evento estemporaneo dovuto ad un episodio di accentuata fumosità in fase di granulazione della loppa proveniente dalla torre Ajo, di cui si dà evidenza nel paragrafo "*Esiti del sopralluogo*". Per verificare l'avvenuta risoluzione della problematica è stato effettuato un successivo sopralluogo in data **28/09/2016**, per constatare l'efficacia degli interventi realizzati. Durante quest'ultimo accesso sono emersi ulteriori aspetti critici, riportati nel medesimo paragrafo "*ESITI DEL SOPRALLUOGO*", nei sottocapitoli "*Fumosità in fase travaso della ghisa liquida nei carri siluro*" e "*Iniezione carboni attivi*".

Nel corso del sopralluogo i tecnici dell'ARPA sono stati accompagnati dal Responsabile Area Ambiente di Siderurgica Triestina Srl.

### ESITI DEL SOPRALLUOGO

#### ***Predisposizione postazione PC dedicata per ARPA FVG***

Come già precedentemente indicato nel Verbale di sopralluogo **GR/LP 230816 – 1** del 23/08/2016, l'Azienda ha predisposto un'apposita sala dotata di PC dedicato per ARPA FVG da cui sono visibili i videomonitoraggi e i dati degli SME istantanei e pregressi, nonché vi è la possibilità di accedere alla cartella del Responsabile Area Ambiente Siderurgica Triestina Srl dove sono contenuti i dati del Piano di Monitoraggio e Controllo dell'Azienda.

Questo per consentire il rispetto di quanto indicato:

- nelle raccomandazioni dei Rapporti conclusivi di ARPA FVG del 11/03/2016 e 16/06/2016: "*Nelle more dell'adempimento del punto 1 della lettera A, a pag. 4 dell'Allegato B - "Limiti e prescrizioni sulle componenti ambientali" del Decreto n.96 del 27/01/2016: "Tale database è reso accessibile agli enti preposti al controllo tramite apposito indirizzo internet entro dodici mesi dall'approvazione dell'ALA", si raccomanda al gestore di trasmettere provvisoriamente via PEC all'ARPA FVG i dati ambientali previsti all'interno del Piano di Monitoraggio e Controllo.*"
- all'Allegato B, parte B, pag. 16, punto 1.8.5 – *Punti controllati con videomonitoraggio: "le riprese dei videomonitoraggi dovranno essere rese accessibili ad ARPA FVG, da remoto e in tempo reale."*
- all'Allegato B, parte B, pag. 14, punto 1.7.3 – *PRESCRIZIONI RELATIVE ALLO SME, Visualizzazione dei dati: "il gestore dovrà predisporre una visualizzazione anche di periodi antecedenti alla sola data di visualizzazione, con la possibilità di scarico dei dati pregressi (per periodi di almeno 30 gg.)"*.

Allo stato attuale risultano disponibili i dati degli SME e dei videomonitoraggi, mentre non è ancora attivo il collegamento alla cartella contenente i dati del Piano di Monitoraggio e Controllo, i quali tuttavia vengono comunque trasmessi via PEC dall'Azienda.

#### ***Fumosità in fase di granulazione della loppa proveniente dalla torre Ajo***

Nel corso dell'accesso del 23/09/2016 si è assistito ad un episodio di accentuata fumosità in fase di granulazione della loppa proveniente dalla sommità della torre Ajo (vedi Foto 1 in **Allegato 1**). Il Responsabile Area Ambiente di Siderurgica Triestina Srl ci ha comunicato che dei tecnici erano già all'opera per la risoluzione della problematica: era stato riscontrato infatti un problema sul fine corsa della valvola di adduzione dell'acqua per l'abbattimento fumi della torre Ajo.

Con riferimento a quanto previsto dall'Allegato C punto 8 del Decreto AIA n.96/AMB in merito ad eventi a carattere ambientale con *"impatto visivo percepibile dall'esterno"*, con nota DIR/205-16/VD del 23 settembre 2016 l'Azienda ha ufficializzato tale episodio, comunicando il tipo di guasto accorso e la durata del disservizio (vedi **Allegato 2**).

E' stato quindi effettuato un successivo accesso in stabilimento il 28/09/2016 per constatare l'efficacia degli interventi realizzati e si è verificato che l'accentuata fumosità rilevata il giorno 23 non era più presente in forma così accentuata, ma sicuramente inferiore.

#### ***Fumosità in fase travaso della ghisa liquida nei carri siluro***

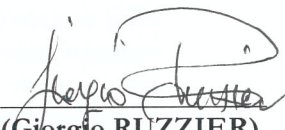
Nel corso dell'accesso in stabilimento del 28/09/2016, durante la fase di colata dell'altoforno, si è assistito ad una elevata fumosità proveniente dalla parte superiore dei carri siluro in fase di riempimento con la ghisa liquida all'interno degli stessi (vedi Foto 2 in **Allegato 1**), come se il sistema di aspirazione fumi e polveri in corrispondenza dei pozzini e della bocca siluro fosse inattivo o a basso regime (i fumi e le polveri vengono convogliate poi in atmosfera attraverso il punto di emissione E35, previo trattamento tramite l'impianto DANECO).

È stato pertanto chiesto al Responsabile Area Ambiente dell'Azienda di verificare le cause di tale inefficacia d'aspirazione temporanea.

#### ***Iniezione carboni attivi***

Con nota DIR/101-16/VD del 9 maggio 2016, in ottemperanza alla prescrizione del Decreto AIA n.96/AMB del 27/01/2016, punti 1.2.2 a pag. 20 dell'Allegato B, l'Azienda trasmetteva la Relazione tecnica relativa al punto di emissione E42, al quale arrivano i fumi captati dalle emissioni diffuse della cokeria e della zona sottoprodotti. All'interno della relazione, al paragr. 2.4, si riportava che per abbattere gli IPA e il Benzoapirene viene effettuata l'iniezione di carbone attivo a valle del ciclone separatore e a monte del filtro a maniche. A tal proposito si vuole segnalare che in entrambi gli accessi del 23/09/2016 e del 28/09/2016 si è riscontrato che il sistema di iniezione dei carboni attivi non era attivo (vedi Foto 3 in **Allegato 1**).

### **I FUNZIONARI DELL' ARPA FVG**

  
(Giorgio RUZZIER)

  
(Luca PIZZINO)

## *Allegato 1. Documentazione fotografica*



Foto 1. Episodio di accentuata fumosità in fase di granulazione della loppa proveniente dalla sommità della torre Ajo evidenziato nel corso dell'accesso in stabilimento del 23/09/2016, dovuto a un problema sul fine corsa della valvola di adduzione dell'acqua per l'abbattimento fumi.

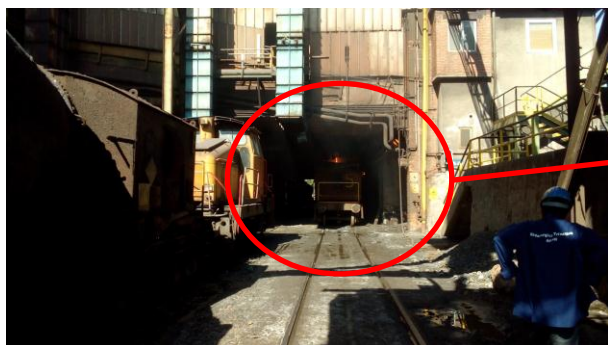


Foto 2. Episodio di elevata fumosità proveniente dalla parte superiore dei carri siluro in fase di travaso della ghisa liquida all'interno degli stessi, evidenziato nel corso dell'accesso in stabilimento del 28/09/2016.

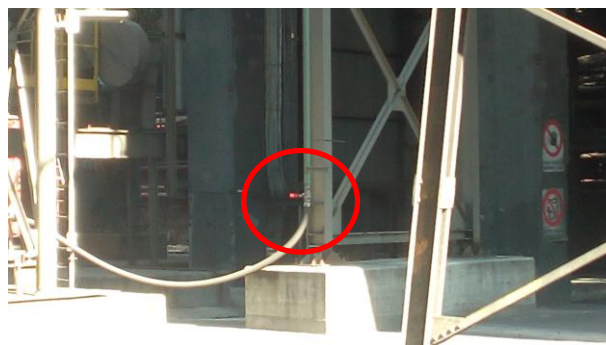


Foto 3. Nell'immagine di sinistra è riportato il silos dei carboni attivi con il relativo sistema di dosaggio. A destra vi è il particolare della valvola di intercetto chiusa del condotto di iniezione.



**Allegato 2. Nota DIR/205-16/VD del 23 settembre 2016**

23. SET. 2016 11:57

SID. TRIEST. DIREZIONE

NR. 825 P. 1

**SiderurgicaTriestina S.r.l.**

Sede Legale:  
Via di Servola, 1  
34145 Trieste - Italia

Tel +39 040 89891  
Fax +39 040 8989401  
Pec: [siderurgicatriestina@logmail.it](mailto:siderurgicatriestina@logmail.it)

Società soggetta all'attività di direzione  
e coordinamento di Finarvedi S.p.A.  
Cap. Soc. € 550.000,00 I.v.

Cod. fisc. e iscrizione n. 01235480322  
R.E.A. n. 134786 - C.C.I.A.A. Trieste  
Part. IVA 01235480322

**SiderurgicaTriestina**



**DIR/205-16/VD**

 <b>ARPA FVG</b> DIP. PROVINCIALE DI TRIESTE	
Protocollo n° <b>0031995 - A</b> del <b>23/09/2016</b>	
Ufficio	PRA_TS

Spett. le **Regione Autonoma F.V.G.**  
Direzione Centrale Ambiente  
fax 040 3774513

Spett. le **Provincia di Trieste Area I -**  
Funzione Ecologia e V.I.A.  
fax 040 3798511

Spett. le **Comune di Trieste**  
Servizio Ambiente  
fax 040 6754989

Spett. le **ARPA FVG**  
Dipartimento di Trieste  
fax 0432 1918129

Spett. le **ARPA FVG**  
S.O.C. Pressioni sull'ambiente  
fax 0432 1918126

Spett. le **ASUITs n.1 - Triestina**  
S.O. Dipartimento di Prevenzione  
fax 040 3997431

Trieste, 23 settembre 2016

**Oggetto: Comunicazione ambientale. Vapore da granulazione loppa.**

Con riferimento a quanto previsto dall'Allegato C punto 8 del Decreto AIA n.96/AMB in merito ad eventi a carattere ambientale con "impatto visivo percepibile dall'esterno", si comunica che oggi 23/09/2016, vi è stata fuoriuscita di vapore dalla sommità della torre AJO durante la granulazione loppa per 2 colate dell'altoforno, alle ore 8.00 e alle ore 10.30 circa.

A causa di un problema sul fine corsa della valvola di adduzione dell'acqua per l'abbattimento fumi della torre AJO, le colate n. 40790 e n. 40791 di stamane sono state fatte all'interno della torre Ajo, ma senza l'acqua dell'abbattimento fumi.

Il guasto alla valvola è stato risolto dalla manutenzione nei minimi tempi tecnici.

Distinti saluti.

X

**Siderurgica Triestina S.r.l.**

Agenzia Regionale per la Protezione dell'Ambiente del Friuli Venezia Giulia <b>DIPARTIMENTO DI TRIESTE</b>	
Data di Arrivo	<b>23 SET. 2016</b>
Prot. n° di data	



**ATTIVITÀ OGGETTO DI CERTIFICAZIONE ISO 9001**

Verifica di conformità legislativa EMAS; gestione istruttorie VIA; gestione istruttorie VAS; gestione Catasto Rifiuti; gestione Catasto Emissioni; previsioni di qualità dell'aria; attività di vigilanza per incidenti rilevanti; gestione attività di autorizzazione integrata ambientale (AIA); pareri; gestione rilascio pareri per autorizzazione unica ambientale (AUA); gestione previsioni meteorologiche numeriche; gestione della modellistica applicata alla qualità dell'aria.

**ULTERIORI ATTIVITÀ CERTIFICATE**

Sede di Pordenone: esecuzione dei controlli ambientali - sopralluoghi; esecuzione dei controlli ambientali - campionamenti; gestione attività di autorizzazione integrata ambientale (AIA); verifiche ispettive; gestione rilascio atti di collaudo e verifica per distributori di carburante



**VERBALE DI CONTROLLO ORDINARIO**  
**AI SENSI DEL DECRETO LEGISLATIVO 152/2006 ART.29 DECIES, COMMA 3**  
**AUTORIZZAZIONE PER GLI IMPIANTI DI COKERIA, SINTERIZZAZIONE**  
**PRODUZIONE GHISA E DELLE ATTIVITA' AD ESSI CONNESSE**  
**SIDERURGICA TRIESTINA S.r.l. – Via di Servola 1 TRIESTE**

Verbale di inizio attività

Il giorno 10/11/2016 alle ore 11:20, il Gruppo Ispettivo di seguito individuato, costituito ai sensi del comma 3 dell'articolo 29 decies del decreto legislativo in epigrafe, si è recato presso lo stabilimento della Siderurgica Triestina S.r.l. di Trieste, allo scopo di svolgere i controlli ordinari a carico di ARPA FVG, in attuazione del decreto autorizzativo n. STINQ – 96 – TS/AIA/3-R del 27 gennaio 2016, rilasciato alla società Siderurgica Triestina S.r.l. per gli impianti di cokeria, sinterizzazione e produzione ghisa e delle attività ad essi connesse, sito in Trieste, via di Servola 1.

Il Gruppo Ispettivo è composto dai seguenti funzionari:

Franco Sturzi	Responsabile S.O.C.
Laura Schiozzi	I.P.A.S. Bonifiche dei siti contaminati
Giorgio Ruzzier	Tecnico Dipartimento di Trieste
Luca Pizzino	Tecnico Dipartimento di Trieste

Per la Società sono presenti:

Vincenzo D'Auria	Responsabile Area Ambiente Siderurgica Triestina Srl
------------------	--

Il Gruppo Ispettivo ha avviato l'attività informando i rappresentanti della Società sulla genesi dell'attività di controllo ordinaria in corso e sui criteri ai quali essa si uniformerà. In particolare è intenzione del Gruppo Ispettivo di garantire:

1. Trasparenza, imparzialità e autonomia di giudizio;
2. considerazione per gli aspetti di rilievo;
3. riduzione per quanto possibile del disturbo alle attività in essere;
4. valutazioni conclusive basate sulle evidenze acquisite nel corso dell'attività.

Di seguito si riportano gli argomenti che verranno affrontati nel corso della presente visita:

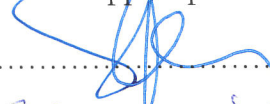
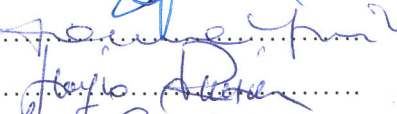
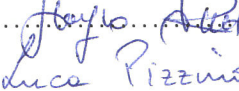
- verifica ottemperanza prescrizioni con scadenza a 9 mesi dalla data di rilascio del decreto autorizzativo;
- valutazione degli esiti dei controlli ARPA FVG delle acque reflue industriali di stabilimento recapitanti in corpo idrico superficiale;
- gestione anomalie con impatti rilevanti emerse successivamente alla data dell'ultima visita ispettiva;
- stato attuazione interventi contenuti nel Piano di Risanamento Acustico in base al relativo cronoprogramma.

La visita ispettiva è iniziata alle ore 11:20 e si è protratta fino alle ore 13:00 ed è stato letto e sottoscritto in due originali, di cui una viene consegnata all'Azienda.


L'appuntamento successivo viene fissato, salvo imprevisti, per il giorno 17 novembre 2016 a partire dalle ore 9:30.

Trieste, 10/11/2016

Per il Gruppo Ispettivo

  
.....  
  
.....  
  
.....

Per l'Azienda

  
.....  
.....  
.....



**ATTIVITÀ OGGETTO DI CERTIFICAZIONE ISO 9001**

Verifica di conformità legislativa EMAS; gestione istruttorie VIA; gestione istruttorie VAS; gestione Catasto Rifiuti; gestione Catasto Emissioni; previsioni di qualità dell'aria; attività di vigilanza per incidenti rilevanti; gestione attività di autorizzazione integrata ambientale (AIA); pareri; gestione rilascio pareri per autorizzazione unica ambientale (AUA); gestione previsioni meteorologiche numeriche; gestione della modellistica applicata alla qualità dell'aria.

**ULTERIORI ATTIVITÀ CERTIFICATE**

Sede di Pordenone: esecuzione dei controlli ambientali - sopralluoghi; esecuzione dei controlli ambientali - campionamenti; gestione attività di autorizzazione integrata ambientale (AIA); verifiche ispettive; gestione rilascio atti di collaudo e verifica per distributori di carburante



**VERBALE DI CONTROLLO ORDINARIO**  
**AI SENSI DEL DECRETO LEGISLATIVO 152/2006 ART.29 DECIES, COMMA 3**  
**AUTORIZZAZIONE PER GLI IMPIANTI DI COKERIA, SINTERIZZAZIONE**  
**PRODUZIONE GHISA E DELLE ATTIVITA' AD ESSI CONNESSE**  
**SIDERURGICA TRIESTINA S.r.l. – Via di Servola 1 TRIESTE**

Il giorno 17/11/2016 alle ore 10:00, il Gruppo Ispettivo di seguito individuato, costituito ai sensi del comma 3 dell'articolo 29 decies del decreto legislativo in epigrafe, si è recato presso lo stabilimento della Siderurgica Triestina S.r.l. di Trieste, allo scopo di svolgere i controlli ordinari a carico di ARPA FVG, a proseguo dell'incontro del 10/11/2016, in attuazione del decreto autorizzativo n. STINQ – 96 – TS/AIA/3-R del 27 gennaio 2016, rilasciato alla società Siderurgica Triestina S.r.l. per gli impianti di cokeria, sinterizzazione e produzione ghisa e delle attività ad essi connesse, sito in Trieste, via di Servola 1.

Il Gruppo Ispettivo è composto dai seguenti funzionari:

Franco Sturzi

Responsabile S.O.C.

Luca Pizzino

Tecnico Dipartimento di Trieste

Per la Società sono presenti:

Vincenzo D'Auria

Responsabile Area Ambiente Siderurgica Triestina Srl

Il Gruppo Ispettivo ha avviato l'attività informando i rappresentanti della Società sulla genesi dell'attività di controllo ordinaria in corso e sui criteri ai quali essa si uniformerà. In particolare è intenzione del Gruppo Ispettivo di garantire:

1. Trasparenza, imparzialità e autonomia di giudizio;
2. considerazione per gli aspetti di rilievo;
3. riduzione per quanto possibile del disturbo alle attività in essere;
4. valutazioni conclusive basate sulle evidenze acquisite nel corso dell'attività.

Di seguito si riportano gli argomenti che sono stati affrontati nel corso della presente giornata, riprendendo quanto già avanzato nel precedente accesso del 10/11/2016:


- verifica ottemperanza prescrizioni con scadenza a 9 mesi dalla data di rilascio del decreto autorizzativo, con cenni alle prescrizioni con scadenza a 12 mesi;
- richiesta all'Azienda di preparare un documento con stato attuazione al 1 dicembre 2016 degli interventi contenuti nel Piano di Risanamento Acustico in base al relativo cronoprogramma;
- gestione anomalie con impatti rilevanti emerse successivamente alla data dell'ultima visita ispettiva.

La visita ispettiva è iniziata alle ore 10:00 e si è protratta fino alle ore 12:00 ed è stato letto e sottoscritto in due originali, di cui una viene consegnata all'Azienda.

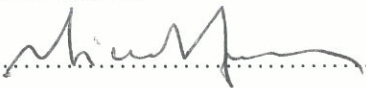
L'appuntamento successivo viene fissato, salvo imprevisti, per il giorno 01 dicembre 2016 a partire dalle ore 9:30.

Trieste, 17/11/2016

Per il Gruppo Ispettivo

  
.....  
L. Pizzino

Per l'Azienda

  
.....



**ATTIVITÀ OGGETTO DI CERTIFICAZIONE ISO 9001**

Verifica di conformità legislativa EMAS; gestione istruttorie VIA; gestione istruttorie VAS; gestione Catasto Rifiuti; gestione Catasto Emissioni; previsioni di qualità dell'aria; attività di vigilanza per incidenti rilevanti; gestione attività di autorizzazione integrata ambientale (AIA); pareri; gestione rilascio pareri per autorizzazione unica ambientale (AUA); gestione previsioni meteorologiche numeriche; gestione della modellistica applicata alla qualità dell'aria.

**ULTERIORI ATTIVITÀ CERTIFICATE**

Sede di Pordenone: esecuzione dei controlli ambientali - sopralluoghi; esecuzione dei controlli ambientali - campionamenti; gestione attività di autorizzazione integrata ambientale (AIA); verifiche ispettive; gestione rilascio atti di collaudo e verifica per distributori di carburante



VERBALE DI CONTROLLO ORDINARIO  
AI SENSI DEL DECRETO LEGISLATIVO 152/2006 ART.29 DECIES, COMMA 3  
AUTORIZZAZIONE PER GLI IMPIANTI DI COKERIA, SINTERIZZAZIONE  
PRODUZIONE GHISA E DELLE ATTIVITA' AD ESSI CONNESSE  
**SIDERURGICA TRIESTINA S.r.l. – Via di Servola 1 TRIESTE**

Il giorno 30/11/2016 alle ore 14:30, il Gruppo Ispettivo di seguito individuato, costituito ai sensi del comma 3 dell'articolo 29 decies del decreto legislativo in epigrafe, si è recato presso lo stabilimento della Siderurgica Triestina S.r.l. di Trieste, allo scopo di svolgere i controlli ordinari a carico di ARPA FVG, in continuazione rispetto alle precedenti visite del 10/11/2016 e 17/11/2016, in attuazione del decreto autorizzativo n. STINQ – 96 – TS/AIA/3-R del 27 gennaio 2016, rilasciato alla società Siderurgica Triestina S.r.l. per gli impianti di cokeria, sinterizzazione e produzione ghisa e delle attività ad essi connesse, sito in Trieste, via di Servola 1.

Il Gruppo Ispettivo ARPA FVG è composto dai seguenti funzionari:

Franco Sturzi	Responsabile S.O.C. Pressioni sull'Ambiente
Giorgio Ruzzier	Tecnico Dipartimento di Trieste
Luca Pizzino	Tecnico Dipartimento di Trieste

Per la Società sono presenti:

Vincenzo D'Auria	Responsabile Area Ambiente Siderurgica Triestina Srl
Vincenzo Dimastromatteo	Direttore Area a caldo
Alessandra Barocci	Consulente Gruppo Arvedi
Maurizio Facchin	Consulente

Sono altresì presenti:

Luciano Agapito	Direttore della Direzione centrale ambiente ed energia - Servizio tutela da inquinamento atmosferico, acustico ed elettromagnetico
Marco Boscolo	in qualità di consulente delle Regione FVG

Il Gruppo Ispettivo ha avviato l'attività informando i rappresentanti della Società sulla genesi dell'attività di controllo ordinaria in corso e sui criteri ai quali essa si uniformerà. In particolare è intenzione del Gruppo Ispettivo di garantire:

1. Trasparenza, imparzialità e autonomia di giudizio;
2. considerazione per gli aspetti di rilievo;
3. riduzione per quanto possibile del disturbo alle attività in essere;
4. valutazioni conclusive basate sulle evidenze acquisite nel corso dell'attività.

Di seguito si riportano gli argomenti che sono stati affrontati nel corso della presente giornata:

- verifica ottemperanza prescrizioni con scadenza a 9 mesi dalla data di rilascio del decreto autorizzativo:
  1. aggiornamento delle procedure operative di gestione per la manutenzione della cokeria e aggiornamento della procedura operativa per l'applicazione del metodo EPA 303;
  2. progetto di confinamento e copertura delle aree a parco (minerali e fossili);
  3. studio relativo a sistemi di contenimento delle polveri durante le fasi di scarico navi comprensivo del potenziamento del sistema di irrorazione.



**ATTIVITÀ OGGETTO DI CERTIFICAZIONE ISO 9001**

Verifica di conformità legislativa EMAS; gestione istruttorie VIA; gestione istruttorie VAS; gestione Catasto Rifiuti; gestione Catasto Emissioni; previsioni di qualità dell'aria; attività di vigilanza per incidenti rilevanti; gestione attività di autorizzazione integrata ambientale (AIA); pareri; gestione rilascio pareri per autorizzazione unica ambientale (AUA); gestione previsioni meteorologiche numeriche; gestione della modellistica applicata alla qualità dell'aria.

**ULTERIORI ATTIVITÀ CERTIFICATE**

Sede di Pordenone: esecuzione dei controlli ambientali - sopralluoghi; esecuzione dei controlli ambientali - campionamenti; gestione attività di autorizzazione integrata ambientale (AIA); verifiche ispettive; gestione rilascio atti di collaudo e verifica per distributori di carburante



- stato attuazione degli interventi contenuti nel Piano di Risanamento Acustico con scadenza a marzo 2017 in base al relativo cronoprogramma;
- discussione di alcuni episodi con impatti visibili rilevati nel periodo dal 23/09/2016 al 22/11/2016;
- esiti dei controlli ARPA FVG delle acque reflue industriali di stabilimento recapitanti in corpo idrico superficiale.

Vengono consegnati al gestore i seguenti Rapporti di Prova emessi dal Laboratorio di Udine di ARPA FVG:

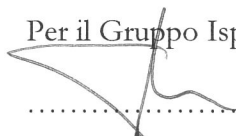
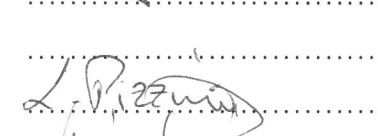
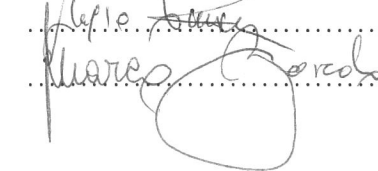
- ✓ n. 14067/2016 del 21 novembre 2016, relativo allo **scarico S1 parziale** campionato in data 21 settembre 2016;
- ✓ n. 12136/2016 del 03 ottobre 2016, relativo allo **scarico S2** campionato in data 16 agosto 2016;
- ✓ n. 13125/2016 del 05 ottobre 2016, relativo allo **scarico S5** campionato in data 5 settembre 2016.

La Ditta si riserva di trasmettere via PEC le relazioni di dettaglio con la descrizione degli episodi con impatti visibili rilevati.

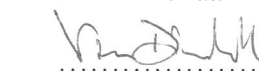

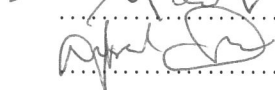
La visita ispettiva è iniziata alle ore 14:30 e si è protratta fino alle ore 16:30 ed è stato letto e sottoscritto in due originali, di cui una viene consegnata all'Azienda.

Trieste, 30/11/2016

Per il Gruppo Ispettivo

  
.....  
  
.....  
  
.....  
  
.....

Per l'Azienda

  
.....  
  
.....  
  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

## VERBALE DI SOPRALLUOGO

Sopralluogo numero LP 021216 – 1

Sito: Siderurgica Triestina Srl

### PREMESSA

In data 02/12/2016 il sottoscritto **Luca PIZZINO** del Dipartimento di Trieste dell'ARPA F-VG, ha effettuato un sopralluogo nel **Comune di Trieste**, presso lo stabilimento siderurgico della società **Siderurgica Triestina S.r.l.**, in di via di Servola 1, a Trieste.

Il sopralluogo è stato eseguito su disposizione dell'ing. Franco Sturzi – Direttore Tecnico Scientifico di ARPA FVG, con lo scopo di verificare lo stato degli impianti a seguito di alcune segnalazioni di anomalie ricevute da parte di privati cittadini.

### ESITI DEL SOPRALLUOGO

In data odierna, dalle ore 7:15 fino alle ore 7:20 circa, è avvenuto un evento emissivo anomalo proveniente dall'altoforno nella fase di apertura del foro di colata per lo spillaggio della ghisa, circostanza che ha generato una violenta e anomala emissione di fumo di colore rosso visibile all'esterno dello stabilimento, non controllabile dal sistema di aspirazione presente nella camera di colata (vedi documentazione fotografica riportata in **Allegato 1**).

L'evento è analogo a quelli avvenuti in data 15/03/2016 (vedi nota dell'Azienda DIR/063-16/VD dd. 16/03/2016) e 23/04/2016 (vedi nota dell'Azienda DIR/089-16/VD dd. 24/04/2016).

In base alle dichiarazioni rilasciate in campo dal Responsabile Area Ambiente di Siderurgica Triestina Srl, si attribuisce la causa al comportamento anomalo della massa refrattaria utilizzata per la chiusura del foro di colata.

Come azione correttiva immediata è stato sostituito l'intero lotto di materiale in reparto. Nella colata successiva non si è ripresentato il fenomeno.

Si evidenzia che, a seguito degli analoghi eventi del 15/03/2016 e 23/04/2016, l'Azienda ha emanato uno specifico Ordine di Servizio AFO N. 14/2016 del 13/06/2016: "*Controllo della massa a tappare*", al fine di limitare le emissioni diffuse associate alle fasi di tappatura e foratura (vedi **Allegato 2**). Il tecnico ARPA intervenuto ha chiesto di verificare se ci sono state delle eventuali non applicazioni della procedura da parte del personale coinvolto.

Al momento della redazione del presente verbale i tecnici dell'altoforno stavano effettuando ulteriori valutazioni di dettaglio per individuare le cause dell'evento.

Si rimane pertanto in attesa di una relazione di dettaglio con le risultanze dell'attività di indagine e di una eventuale revisione delle procedure adottate.

Il sopralluogo è iniziato alle ore 10:15 e si è concluso alle ore 11:15 circa.

### I FUNZIONARI DELL' ARPA FVG

  
(Luca PIZZINO)

## *Allegato 1. Documentazione fotografica*



Foto 1. Sequenza con diversi fotogrammi a partire dall'inizio dell'evento anomalo fino alla fase di culmine ripresa dalla telecamera esterna all'altoforno.



Foto 2. Sequenza con diversi fotogrammi a partire dall'inizio dell'evento anomalo fino alla fase di culmine ripresa dalla telecamera all'interno del piano di colata.

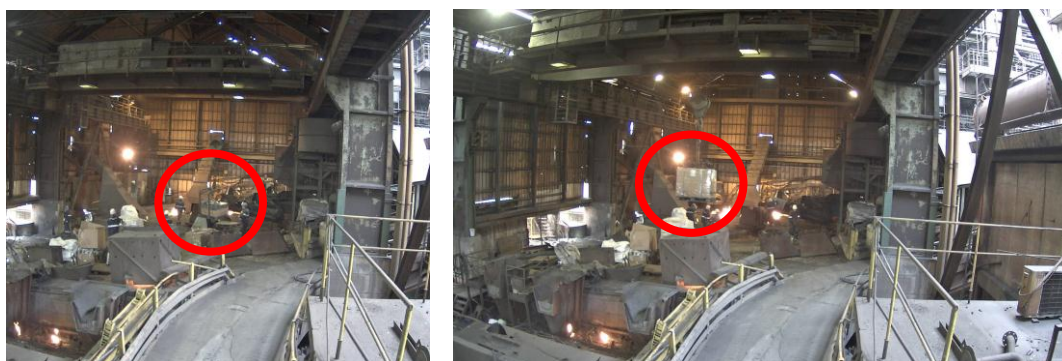


Foto 3. Due istantanee riprese dalla telecamera all'interno del piano di colata: in quella di sinistra si nota il vecchio lotto della massa a tappare, a destra il pallet con il lotto nuovo.

**Allegato 2. Ordine di Servizio AFO N. 14/2016 del 13/06/2016: "Controllo della massa a tappare"**

**SiderurgicaTriestina**

Area GHI

**ORDINE DI SERVIZIO**

**AFO N: 14/2016**

**Data: 13/06/2016**

**Mittente: C.A GHI Marino Naccari**

**Destinatari: C.R AFO Maurizio Bastieri, C.R. MAN GHI Mauro Drozina, T.A AFO Angelo Milella,  
T.A AFO Boris Belle, T.A AFO Massimiliano Stulle**

**Oggetto: Controllo massa a tappare**

Il presente OdS viene redatto al fine di limitare le emissioni diffuse associate alle fasi di tappatura e foratura.

Nel condizionare le emissioni è determinante il grado di plasticità del materiale, che varia con la maturazione del prodotto ed è idonea trascorsi 15 gg dalla data di produzione fino a 60 gg dalla stessa.

Il materiale che ha più di 60 gg non deve essere pertanto utilizzato.

Lo stoccaggio deve essere in luogo coperto, asciutto e ventilato e il materiale non deve essere esposto agli agenti atmosferici né all'azione diretta dei raggi solari né a temperature superiori ai 50° C.

Al fine di escludere l'utilizzo di materiale non idoneo, il fornitore effettua il controllo della plasticità, con range di accettazione e omologazione qualità compreso tra 220 e 300 kgf a 40° C (analisi effettuata con prove di laboratorio in scala).

Il controllo viene effettuato su 3 panetti prelevati dalle diverse zone pallet: uno dalla fila più alta, uno dalla fila più bassa, uno dalla fila mediana.

Qualora anche solo uno dei panetti prelevati risultasse fuori dal range di accettazione il pallet viene isolato per successive prove e declassato per altri utilizzi.

Ad integrazione dei controlli condotti dal fornitore, all'interno dello Stabilimento, prima dell'utilizzo del pallet deve essere condotta una prova di plasticità con durometro/plastometro dai tecnici AFO, il cui un range di accettazione è compreso tra 8 e 14.

A seguito di una misurazione non conforme viene avvisato il fornitore che provvederà a prelevare 3 campioni e ad effettuare gli specifici controlli di laboratorio.

Nel frattempo il pallet deve essere scartato.

**Modalità di utilizzo della massa a tappare**

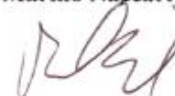
- *Caricamento macchina* (pulire il bocchino, caricare e diminuire 10 LT in 10 LT se lunghezza fori maggiore di 2 m).
- *Macchina appoggiata al foro* (4 minuti).
- *Raffreddamento continuo*.
- *Controllo macchina a tappare* (verificare se ci sono ispessimenti, indurimenti e risolature all'interno; se presenti queste anomalie, procedere alla pulizia).
- *Sostituire il bocchino con uno pulito massimo ogni 2 giorni*.

**Modalità di utilizzo del penetrometro**

Si allega istruzione per l'utilizzo del penetrometro redatta dal fornitore del materiale.

**Cordiali Saluti**

**Marino Naccari**



Pag. 1/2

**SiderurgicaTriestina**

**Area GHI**

**R.S.I. srl**  
 Rebruzzi Special Italia

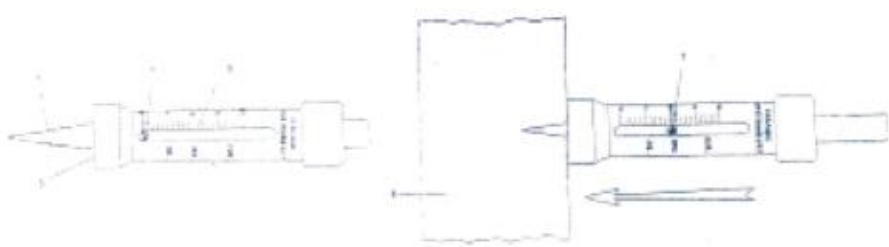
**Data 04.01.16**  
**Revisione N. 1 del 26.04.16**

**Allegato N.5**

**PRATICHE OPERATIVE DUROMETRO/PLASTOMETRO PER ARGILLE MOD. CHT/1**

**ISTRUZIONI PER L'USO / PRATICHE OPERATIVE**

a) Lo strumento dispone di n. 1 scala di riferimento  
 La scala 0/20 indica il valore di riferimento a cui attenersi per fare un confronto fra le varie prove  
 b) Premere lo strumento sul materiale di prova, nel senso indicato dalla freccia, fino a che la base (5) non tocchi il materiale stesso  
 c) Così facendo la punta penetrerà nel materiale di prova più o meno, in funzione della sua durezza, e l'indice (1) si porterà su di un valore che sarà preso come riferimento di durezza, utilizzando la scala 0/20



1) indice  
 2) scala di riferimento  
 3) punta di penetrazione  
 4) base di appoggio  
 5) campione di prova  
 6) indice in posizione di lettura

**Valore minimo ammissibile: 8 scala di riferimento 0/20**  
**Valore massimo ammissibile: 14 scala di riferimento 0/20**

**Risultato:**  
**Conforme** ☐  
**Non Conforme** ☐

**FIRMA e DATA**

**RSI srl**  
 Via Vulpia, 11 - 56125 PISA  
 P. IVA 01873860508

Pag. 2/2

## VERIFICA DOCUMENTO

DATI DOCUMENTO INFORMATICO	
Data di verifica	30/12/2016
Nome	ALL2-VERBALI.PDF
Impronta	A3FE9826A1075A3982894C1C9441606D9DE53B483E9D636003D2F380274582F9
Dimensione (Byte)	5,580,457

REGISTRAZIONE DI PROTOCOLLO	
Estremi prot.	AMB-GEN-2016-34299-A
Verso	Arrivo
Data registrazione	30/12/2016

TRASMISSIONE TELEMATICA	
Tipo trasmissione	PEC (posta elettronica certificata)
Casella trasmissione	arpa@certregione.fvg.it
Data spedizione	30/12/2016 11:00:20