

# Rapporto Conclusivo della Attività di Controllo Ordinario – Anno 2019

**ATTIVITÀ ISPETTIVA AI SENSI DEL D.LGS. n.152/2006 e s.m.i.  
(art.29-decies)**

Stabilimento

**Acciaieria Arvedi S.p.A.**

**Trieste**

Decreto AIA n. 96 dd. 27/01/2016



## Allegato 3

**Relazione intermedia approfondimenti CO e SO<sub>2</sub> di Acciaieria  
Arvedi Spa dd. 10/09/2019**

**27/09/2019**

**Acciaieria Arvedi S.p.A.**

Sede Legale:  
Viale Enrico Forlanini, 23  
20134 Milano

Sede Amministrativa e Stabilimenti:  
Via Acquaviva, 18  
26100 Cremona – Italia  
Tel. +39 0372 4781  
Fax +39 0372 478259  
e-mail: [info@ast.arvedi.it](mailto:info@ast.arvedi.it)

Via di Servola 1  
34145 Trieste – Italia  
Tel. +39 040 89891  
Fax +39 040 8989401

Cap.Soc. € 112.900.000  
Interamente versato

Part.IVA IT 11852670154  
Cod.fisc. 00910070192  
Reg.Imp.MI 00910070192  
REA MI 1497770

[www.arvedi.it](http://www.arvedi.it)

**AcciaieriaArvedi**

DIR/AA/118 – 19/ES

Spett. le **ARPA FVG**  
S.O.C. Pressioni sull'ambiente  
Ing. Franco Sturzi  
[franco.sturzi@arpa.fvg.it](mailto:franco.sturzi@arpa.fvg.it)

Trieste, 10 settembre 2019

**Oggetto: relazione intermedia approfondimenti CO ed SO2**

Con riferimento a quanto richiesto da ARPA FVG con nota prot. 0026998/P/GEN/DS del 13/08/2019, siamo a trasmettere una nota intermedia con le indicazioni di quanto ad oggi effettuato anche in collaborazione con l'Agenzia.

Osservato quanto riportato nella *“Relazione sull'andamento delle rilevazioni in continuo di inquinanti gassosi (SO2, CO) nelle stazioni prescritte allo stabilimento siderurgico di Servola”* del 01/08/2019, sono state subito avviate le prime azioni di monitoraggio al fine di individuare l'eventuale presenza di sorgenti, interne allo stabilimento, che potessero determinare le immissioni di cui al documento.

La prima fase di analisi ha permesso di evidenziare l'andamento nel tempo dei due inquinanti ed osservare che, ancorché con valori diversi, gli andamenti sono pressoché simili, quindi alla variazione di uno corrisponde medesima variazione dell'altro; ciò a ipotizzare che le sorgenti siano le medesime.

La seconda fase di analisi ha escluso come sorgenti significative, in grado di modificare lo scenario rappresentato nella relazione, le emissioni convogliate E1, E5 ed E4 che sottendono processi di combustione e sono dotate di misuratori in continuo dei due inquinanti di interesse.

Successivamente, con il supporto e lo scambio di informazioni con i tecnici di ARPA FVG, sono state effettuate le prime analisi delle direzioni del vento in corrispondenza dei fenomeni di picco rilevati presso le centraline, che ci hanno condotto ad evidenziare la possibile influenza delle torce di stabilimento sullo sviluppo dei due inquinanti.

Allo scopo, a far data del 23/08/2019, l'alimentazione delle fiamme pilota sia della torcia gas COK che della torcia gas AFO è stata modificata con utilizzo di gas metano in luogo del gas COK. La fiamma pilota è stata inoltre ridotta al minimo. I dati misurati successivamente all'intervento, pur con le dovute cautele legate ad una numerosità contenuta del campione, evidenziano una riduzione percepibile dell'inquinante SO2.

Il monitoraggio è proseguito effettuando anche misure all'interno del perimetro di Stabilimento, anche in collaborazione con la stessa Agenzia. Stante che dei due parametri indagati solo uno è misurabile con la strumentazione in ns. possesso, si è stabilito di procedere con misure puntuali di CO in occasione di giornate con condizioni anemometriche (direzione e velocità del vento) simili alle giornate durante le quali la centralina di via Ponticello ha registrato i valori più alti.

La prima campagna di misura è stata condotta in data 29/08/2019 (mediante una PLE) sulla lunghezza dello stabilimento a partire dalla centralina e seguendo i venti dominanti ed ha portato ad evidenziare che solo nella zona centrale del sito si è trovato CO. Si osserva che il valore istantaneo

massimo misurato è stato di 10 ppm, quindi inferiore al valore medio orario misurato dalla centralina tra le ore 13.00 e le ore 14.00.

Nella figura sottostante si riporta sintesi del monitoraggio.

29/08/2019 - Misure di CO all'interno dello stabilimento



Misure presso la centralina di via Ponticello:

Ore	Media h (mg/mc)
Ore 13.00	1,6
Ore 14.00	13,9
Ore 15.00	10,6
Ore 16.00	3,3

Misure in stabilimento (lettura istantanei su 5 min):

		Quota (m)	Valore Max (ppm)	note
Punto 1	Ore 13.30	15	0	
Punto 2	Ore 14.00	15	0	
Punto 3	Ore 14.20	15	0	
Punto 4	Ore 14.35	15	0	
Punto 5	Ore 14.45	10	10	Valore incostante
Punto 6	Ore 15.00	5	7	Valore incostante
Punto 7	Ore 15.10	10	6	Valore costante (min. 2)
Punto 8	Ore 15.20	10	0	
Punto 9	Ore 15.30	10	0	
Punto 10	Ore 15.40	10	0	
Punto 11	Ore 15.50	10	0	

Le prossime attività di monitoraggio si concentreranno sugli impianti: inizialmente si indagherà l'area sottoprodotti della cokeria, quindi l'area ghisa. Per lo svolgimento delle attività si attendono le condizioni meteo favorevoli. Il monitoraggio viene condotto parallelamente all'analisi dei processi, al fine di determinare sulla base della conoscenza tecnica, quali siano gli impianti potenzialmente interessati dall'origine del fenomeno.

Si osserva infatti che la presenza di SO<sub>2</sub> (a differenza del CO) è correlabile alla presenza di gas COK e non di gas AFO e la presenza di CO è correlabile ad impianti che sviluppino processi di ossidazione e non di riduzione.

Acciaieria Arvedi S.p.A.  
Ufficio Ambiente Stabilimento di Trieste

